REIVINDICACIONES

1.- Preformas para la fabricación de charolas con diferentes estructuras, caracterizadas porque comprenden una preforma (26) de la charola y una preforma (4) del separador, la preforma (26) está formada de las siguientes partes: un fondo (64) y paredes laterales (56), así como paredes laterales (65); unas pestañas (63) en el borde superior tanto de las paredes (56) como de las paredes (65), formadas por un doblez hacia el exterior, todo del mismo material que puede ser cartón y cartulina; unas solapas (34) que se proyectan hacia el exterior de las paredes (65), estas solapas varían en forma y dimensión para aumenta su superficie de pegado; una abertura (25) que está en la parte media de la preforma (26), asimismo puede estar en una posición diferente, que comprende tanto parte del fondo (64) como parte de la longitud de las paredes (56) de la preforma (26); la preforma del separador (4) contiene las siguientes partes: 2 paredes laterales (68), que se continúan en unas pestañas (30) y (31), que son las que se adhieren al fondo de la charola cuando está formada, las paredes laterales (68) se continúan hacia la parte delantera con unas pestañas (70) y en la parte trasera con unas pestañas (71), estas pestañas son las que se adhieren a las paredes (56) de la charola por su parte externa; las pestañas varían en forma y en dimensión, las paredes laterales (68) de la preforma (4) cuando se doblan forman un vértice (72); las 2 preformas antes mencionadas están tratadas con un barniz termosellante por uno de sus lados.

2.- Preformas para la fabricación de charolas con diferentes estructuras, caracterizdas porque comprenden una preforma (86) de la charola y una preforma (81) del separador, la preforma (86) está formada de las siguientes partes: un fondo (96), paredes laterales (87), así como paredes laterales (97); unas pestañas (98) en el borde superior tanto de las paredes (87) como de las paredes (97), formadas por un doblez hacia el exterior, todo del mismo material que puede ser cartón y cartulina; unas solapas (88) que se proyectan hacia el exterior de las paredes (97), estas solapas cuando está formada la charola (90) se pegan por su parte exterior al interior de las paredes (87) lo que produce que las charolas (90) se estructuren como una unidad que mantiene su forma con o sin la película plástica (49) adherida al interior de la misma, todas estas solapas varían en forma y en dimensión; una

abertura (85) que está en la parte media de la preforma (86), también puede estar situada en otras partes que no sean la parte media de la preforma (86); unas solapas (89) que son una prolongación de las paredes (87), que están en una posición que es la continuación de la abertura (85), las cuales se pueden doblar y que cuando está formada la charola (90) se adhieren a la pared exterior del separador formado (82). La preforma del separador (81) comprende las siguientes partes: una pared plana (73), entre 2 paredes (91), las 2 paredes se pueden doblar en donde la línea de doblez está en la frontera con la pared plana (73); unas solapas (83) y (84) en los extremos de las paredes (91) las cuales cuando se forma la charola se adhieren al fondo de la charola por su pared externa.

3.- Preformas para la fabricación de charolas con diferentes estructuras, caracterizdas porque comprenden una preforma (66) de la charola la cual está formada de las siguientes partes: un fondo (64) y paredes laterales (56), así como paredes laterales (65); unas pestañas (63) en el borde superior tanto de las paredes (56) como de las paredes (65), formadas por un doblez hacia el exterior del mismo material; unas solapas (34) que se proyectan hacia el exterior de las paredes (65), estas solapas cuando está formada la charola (67) se pegan por su parte exterior al interior de las paredes (56) lo que produce que las charolas (67) se estructuren como una unidad que mantiene su forma con o sin la película plástica (49) al interior de la misma, estas solapas varían en forma y en dimensión; las pestañas (63) tienen como función servir de soporte a una tapa cuando se coloca sobre las charolas cuando están formadas.

4.- Charolas con diferentes estructuras obtenidas con el aparato y método reivindicados, caracterizadas porque las charolas (67) comprenden un fondo (64) y paredes laterales (56), así como paredes laterales (65) que pueden estar totalmente verticales o inclinadas; unas pestañas (63) en el borde superior tanto de las paredes (56) como de las paredes (65), formadas por un doblez hacia el exterior; las charolas (67) son de diversos materiales principalmente cartón y cartulina; unas solapas (34) que se proyectan hacia el exterior de las paredes (65), estas solapas están pegadas por su parte exterior al interior de las paredes (56) lo que produce que las charolas

(67) se estructuren como una unidad que mantiene su forma con o sin la película plástica (49) adherida al interior de la misma, estas solapas varían en forma y en dimensión;

5.- Charolas con diferentes estructuras obtenidas con el aparato y método reivindicados, caracterizada porque las charolas (47) comprenden un fondo (64), paredes laterales (56) y paredes laterales (65), que pueden estar totalmente verticales o inclinadas; unas pestañas (63) en el borde superior tanto de las paredes (56) como de las paredes (65) están formadas por un doblez hacia el exterior, todo del mismo material de preferencia cartón y cartulina; unas solapas (34) que se proyectan hacia el exterior de las paredes (65), estas solapas varían en forma y en dimensión y cuando está formada la charola (47) se pegan por su parte exterior al interior de las paredes (56), lo que produce que las charolas (47) se estructuren como una unidad que mantiene su forma con o sin una película plástica (49) adherida en toda la superficie interior de la misma y en la de las pestañas (63); un separador formado (13), que esta adherido al fondo de la charola (47), por la parte exterior de la charola (47), el separador (13) está formado de 2 paredes inclinadas (68), que se continúan en unas pestañas (30) y (31), que son las que se adhieren al fondo de la charola (47), por su parte exterior, las paredes laterales (68) se continúan hacia la parte delantera con unas pestañas (70) y en la parte trasera con unas pestañas (71), estas pestañas son las que se adhieren a las paredes (56) de la charola (47), por su parte externa; las paredes laterales (68) del separador (13) cuando están dobladas forman un vértice (72), el separador (13), divide en 2 espacios o compartimentos una charola (47), resultando entre otros aspectos el evitar que productos de diferente naturaleza se mezclen, los espacios en que se divide la charola (47) pueden ser de igual o diferente magnitud, es decir el separador (13) está en diferentes posiciones a lo largo de la charola, asimismo la charola tiene 2 o más separadores (13).

6.- Charolas con diferentes estructuras obtenidas con el aparato y método reivindicados, caracterizadas porque las charolas (90) comprenden: un fondo (96) y paredes laterales (87) así como paredes laterales (97) que pueden estar totalmente

verticales o inclinadas; unas pestañas (98) en el borde superior tanto de las paredes (87) como de las paredes (97), formadas por un doblez hacia el exterior; unas solapas (88) que se proyectan hacia el exterior de las paredes (97), estas solapas están pegadas por su parte exterior al interior de las paredes (87); un separador (82), que esta adherido al fondo de la charola (90) por la parte exterior de la misma mediante las solapas (83) y (84) del separador (82), adicionalmente el separador (82) esta adherido a la charola (90) mediante 2 solapas (89) contenidas en cada una de las 2 paredes (87) de la charola (90), las cuales están adheridas por la parte interior de la pared (91) del separador (82), formando un espacio (104), en la parte superior de dicho espacio se inicia una superficie (101) que termina en donde se inicia las pestañas (98), todas estas solapas varían en forma y en dimensión; este espacio (104) puede variar en altura dependiendo de la altura del separador (82); el separador tiene 2 paredes inclinadas (91), que se continúan hacia abajo en las mencionadas pestañas (83) y (84), y hacia arriba se continúan para formar una pared plana (73), el separador (82); divide en 2 espacios o compartimentos una charola (90), resultando entre otros aspectos el evitar que productos de diferente naturaleza se mezclen, los espacios en que se divide la charola (90) pueden ser de igual o diferente magnitud, es decir el separador (82) está en diferentes posiciones a lo largo de la charola (90), asimismo la charola tiene 2 o más separadores (82). La charola (90) se estructura como una unidad que mantiene su forma con o sin una película plástica (49) adherida en toda la superficie interior de la charola, del separador (82) y de las pestañas (63); la pared plana (73) del separador (82) tiene como función el que cuando la tapa (75) selle sobre la charola (90) cada área de empaque cierre independiente, adicionalmente se tiene que las paredes (91) del separador (82) tienen diferente altura de acuerdo a los requerimientos de su aplicación.

7.- Charolas con diferentes estructuras de acuerdo con las reivindicaciones 4 a 6, caracterizadas porque opcionalmente están recubiertas en su interior con una película plástica (49) que tiene la función de hacerla totalmente impermeable y sin dejar huecos para evitar cualquier tipo de escurrimiento; un barniz termo sellante aplicado en el 100% de la superficie de la charola o solamente a registro, por lo que

la película plástica se adhiere total o parcialmente a la charola; las películas plásticas son tales como: de grado alimenticio, anti neblina, de alta barrera, para microondas, las cuales pueden contener barnices termosellantes, la adherencia de la película plástica con los diversos materiales principalmente cartón y cartulina de las charolas, está regulada para que tenga la suficiente fuerza para su correcto funcionamiento, pero también para desprender fácilmente la película plástica de los diversos materiales una vez que haya sido utilizada, para poder reciclar los materiales por separado.

8.- Charolas con diferentes estructuras de acuerdo con las reivindicaciones 4 a 6, caracterizadas porque opcionalmente contienen una tapa dispuesta para cerrar las charolas (67), (47) y (90), esta tapa que opcionalmente es de plástico, identificada con el número (75) se obtiene por los procesos de termoformado, extrusión, o inyección, la tapa (75) tiene 2 lados (79) y 2 lados (105); 2 o más broches (78) sobresalen de cada uno de los 2 lados (79) y están integrados a la misma tapa, los broches preferentemente son del tipo macho-hembra, una parte macho del broche (78) que es una saliente a partir de la superficie de la tapa y una parte hembra que es un pasaje (107); estos broches se cierran mediante un doblez de 180 grados alrededor de las pestañas (63) y (98) insertando a presión la saliente (78) en el pasaje (107); las pestañas (63) y (98) alrededor de las charolas (67), (47) y (90) hace posible el tener varios tipos de cerrado en las charolas, tanto herméticos, de atmosfera modificada o de piezas inyectadas, extruidas o termoformadas que cierren a presión, las tapas son también de cartón y papel sellado.

9.- Charolas con diferentes estructuras de acuerdo con las reivindicaciones 4 a 6, caracterizadas porque opcionalmente contienen una tapa dispuesta para cerrar las charolas (67), (47) y (90) con un sello superior, las charolas con o sin separador, en la parte perimetral superior tienen pestañas (63) y (98) suficientemente amplias, dichas pestañas están impregnadas con barnices termosellantes o polímeros, que reaccionan al calor, y mediante un calentamiento uniforme se provoca una reacción de los barnices termosellantes o polímeros; las pestaña (63) y (98) en estas condiciones se ponen en contacto con una película plástica, que puede contener

barnices termosellantes, con lo cual se producen reacciones entre los barnices termosellantes o polímeros y la película obteniéndose una unión química entre los mismos, formándose un sello hermético, la película es en sí la tapa de la charola, con esta tapa el recipiente puede contener atmósferas modificadas.