

## REIVINDICACIONES

1. Juntas reforzadas para ensamble modular de estructuras de tubos vertical (8) y horizontal (4) mediante pares de juntas envolventes (7, 7') con ajuste mecánico donde dichas juntas conforman un ensamble de una junta frontal (7) y junta trasera (7') y cada una comprende un cuello que se extiende en proyección cilíndrica en C de abrazadera enfrentadas que reciben dicho tubo vertical (8) de ensamble dispuesto a 90° respecto a dicho tubo horizontal (4), donde cada junta frontal (7) y trasera (7') hacia cada cuello, comprende agujeros pasantes que reciben un perno (9), donde las juntas reforzadas están **caracterizada porque:**

el tubo horizontal (4) se proyecta sobre su eje principal (A-A') e incluye en cada extremo entradas aplanadas a lado y lado enfrentadas entre si, formando un canal frontal (5) y un canal trasero (5') que incluyen cada uno un agujero frontal (6) y agujero trasero (6') respectivamente y dispuestos en proyección sobre el mismo eje perpendicular respecto al eje principal (A-A'); y,

donde los agujeros pasantes que reciben el perno (9) de los pares de juntas envolventes (7, 7'), están en dirección a dichos agujeros frontal (6) y trasero (6') del tubo horizontal (4) practicados en cada canal frontal (5) y trasero (5') respectivamente y donde se ajusta la junta al tubo horizontal (4) y el tubo vertical (8) mediante dicho perno (9) con una tuerca (10).

2. Juntas reforzadas para ensamble modular de estructuras de tubos vertical (8) y horizontal (4) mediante pares de juntas envolventes (7, 7') con ajuste mecánico donde dichas juntas conforman un ensamble de una junta frontal (7) y junta trasera (7') y cada una comprende un cuello que se extiende en proyección cilíndrica en C de abrazadera enfrentadas que reciben dicho tubo vertical (8) de ensamble dispuesto a 90° respecto a dicho tubo horizontal (4) donde cada junta frontal (7) y trasera (7') hacia cada cuello, comprende

agujeros pasantes que reciben un perno (9), donde las juntas reforzadas **están caracterizada porque:**

el tubo horizontal (4) incluye un perfil de platina (11) dispuesto a lo largo de dicho tubo horizontal (4) y donde dicha platina comprende en cada extremo un agujero (12) que recibe un perno (9) que conecta dicho tubo vertical (4) integrando a la platina (11) con dichas juntas envolventes (7, 7'); y,

donde los agujeros pasantes que reciben el perno (9) atraviesan el agujero (12) de la platina (11) hacia una tuerca (10).

3. Juntas reforzadas para ensamble modular de estructuras de tubos vertical (8) y horizontal (4) mediante pares de juntas envolventes (7, 7') con ajuste mecánico donde dichas juntas conforman un ensamble de una junta frontal (7) y junta trasera (7') y cada una comprende un cuello que se extiende en proyección cilíndrica en C de abrazadera enfrentadas que reciben dicho tubo vertical (8) de ensamble dispuesto a 90° respecto a dicho tubo horizontal (4) donde cada junta frontal (7) y trasera (7') hacia cada cuello, comprende agujeros pasantes que reciben un perno (9), donde las juntas reforzadas están **caracterizada porque:**

el tubo horizontal (4) incluye un perfil de platina (11) dispuesto a lo largo de dicho tubo horizontal (4) donde en cada extremo incluye un agujero (12) y donde el tubo horizontal (4) incluye extremos con entradas aplanadas a lado y lado enfrentadas entre si, formando un canal frontal (5) y un canal trasero (5') que incluyen cada uno un agujero frontal (6) y agujero trasero (6') respectivamente en proyección sobre el mismo eje que recibe un perno (9) en conjunto con el agujero (12) de la platina (11); y,

donde los agujeros pasantes que reciben el perno (9) en dirección hacia la tuerca (10) atraviesan los agujeros frontal (6) y agujero trasero (6') del tubo horizontal (4) en conjunto con el agujero (12) de la platina (11) dispuesto dentro de dicho tubo horizontal (4).

-/-