

REIVINDICACIONES

1. Sistema para el lavado y descontaminación con niebla artificial que comprende medios para la nebulización (8) de una mezcla de un primer líquido dentro de un primer gas para formar una niebla artificial con gotas de tamaño micrométrico, y medios para la presurización (1) de dicho primer gas, **caracterizado por que** dichos medios para la presurización (1) están en comunicación fluida con un primer ramal y un segundo ramal paralelos entre sí y conectados a los medios de nebulización (8),
- comprendiendo el primer ramal una primera válvula reguladora de la presión (3) del primer gas conectada a los medios de presurización (1) y en comunicación fluida con un primer depósito presurizado (5) a través de unos primeros medios de entrada (31) de dicho primer gas en el depósito (5), estando configurado el primer depósito presurizado (5) para contener el primer líquido, y comprendiendo dicho primer depósito presurizado (5) unos primeros medios de salida (30) de dicho primer líquido, donde los primeros medios de entrada (31) del primer gas se sitúan en el primer depósito presurizado (5) a una altura superior que los primeros medios de salida (30) de dicho primer líquido, y estando conectados los primeros medios de salida (30) de dicho primer líquido a los medios para la nebulización (8) a través de una primera válvula (6), a una primera presión que es superior a la atmosférica,
- y comprendiendo el segundo ramal una segunda válvula reguladora de la presión (4) conectada a los medios de presurización (1) y en comunicación fluida con dichos medios para la nebulización (8), estando configurada la segunda válvula reguladora de la presión (4) para presurizar el gas a una segunda presión

que es mayor que la presión atmosférica,

y donde los medios para la presurización (1), la primera válvula reguladora de la presión (3), la segunda válvula reguladora de la presión (4), el primer depósito presurizado (5) y la primera válvula (6) se configuran para mantener
5 estable la presión relativa de los componentes de la mezcla.

2. El sistema según la reivindicación 1 caracterizado por que comprende medios de acumulación del gas (2) situados entre

los medios para la presurización (1) del primer gas, y
10 la primera válvula reguladora de la presión (3) y la segunda válvula reguladora de la presión (4).

3. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado por que comprende una segunda válvula (13) situada entre la
15 primera válvula reguladora de la presión (3) y el primer depósito presurizado (5).

4. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado por que comprende tercera válvula (7) situada entre la segunda válvula reguladora de la presión (4) y los medios para la nebulización (8).
20

5. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado por que comprende unos primeros medios de accionamiento remoto (18) en serie con la primera válvula reguladora de la presión (3).

25 6. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores

caracterizado por que comprende unos segundos medios de accionamiento remoto (16) en serie con la segunda válvula reguladora de la presión (4).

7. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores
5 caracterizado por que dicho primer depósito presurizado (5) comprende unos primeros medios de alimentación de dicho primer líquido.

8. El sistema según la reivindicación 7, caracterizado por que dichos
10 primeros medios de alimentación comprenden una primera válvula de alimentación (9) y una primera válvula de desalojo (12), en donde la primera válvula de alimentación (9) se conecta a la parte inferior del primer depósito presurizado (5) y la primera válvula de desalojo (12) se conecta a la parte superior del primer depósito presurizado (5).

15 9. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado por que comprende unos primeros medios anti-retorno (14) en serie con la primera válvula reguladora de la presión (3).

10. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores
20 caracterizado por que comprende unos segundos medios anti-retorno (15) en serie con la segunda válvula reguladora de la presión (4).

11. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores
25 caracterizado por que comprende una tercera válvula reguladora de la presión (23) conectada en serie con la segunda válvula reguladora de la presión (4).

12. El sistema según la reivindicación 11 caracterizado por que la tercera válvula reguladora de la presión (23) está en comunicación fluida con un segundo depósito presurizado (20) a través de unos segundos medios de entrada (33) de
5 dicho primer gas, configurado el segundo depósito presurizado (20) para contener un segundo líquido, y que comprende unos segundos medios de salida (34) de dicho segundo líquido hacia los medios para la nebulización (8) a través de una cuarta válvula (21), a una tercera presión que es superior a la atmosférica.
- 10 13. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones 11 o 12 caracterizado por que comprende una quinta válvula (24) que permite interrumpir de forma selectiva el flujo del primer gas hacia los medios para la nebulización (8).
- 15 14. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones 12 o 13 caracterizado por que el segundo depósito presurizado (20) comprende unos segundos medios de alimentación del segundo líquido.
- 20 15. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizado por que comprende unos primeros medios para la medición del caudal (19), en serie con la primera válvula reguladora de la presión (3), y unos segundos medios para la medición del caudal (17), en serie con la segunda válvula reguladora de la presión (4).
- 25 16. El sistema según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores

caracterizado por que se encuentra a una presión de entre 800 kPa y 2000 kPa (8 bar y 20 bar).