

CAPITULO REIVINDICATORIO

1. Kit de implementos en madera para realizar masajes lipoescultores **caracterizado porque** contiene un utensilio (100) tiene una base superior (101) y una base inferior (102) que tienen forma de semicírculo con mango ergonómico a cada extremo y en su parte interior que al juntarse forman un círculo; un utensilio (200) tiene forma de semicírculo con 2 agarraderas (201) semicirculares ubicadas en su parte superior; un utensilio (300) conformado por 2 bases semicirculares (301) y (302), que cuenta con unos rodillos (305) cilíndricos con eje paralelo al eje de la circunferencia conformada por el utensilio; utensilio (400) de forma semicircular achatada a los lados; utensilio (500) de forma semicircular con una ranura a lo largo del utensilio de la misma forma; y un utensilio (600) de forma semicircular con mangos ergonómicos en sus extremos (601) y (602).
2. Utensilio Tipo A de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el utensilio (100) tiene una base superior (101) y una base inferior (102) que tienen forma de semicírculo con mango ergonómico a cada extremo y en su parte interior que al juntarse forman un círculo; una zona de bisagra (103) que tiene un soporte de rotación (103A) triangular, con extremos acanalados, unos soportes de base (103B) con forma cilíndrica con zona superior ranurada que encaja en la zona acanalada del soporte (103A); unos mangos de sujeción (104) ergonómicamente adaptados para una mano adulta, un grupo de dientes masajeadores (105) forma cilíndrica con un extremo achaflanado y una cavidad (106) de dimensiones similares al diámetro de los dientes (105).
3. Utensilio Tipo B Escultor de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el utensilio (200) tiene forma de semicírculo con 2 agarraderas (201)

semicirculares ubicadas en su parte superior, una base (202), una zona (203) de dientes masajeadores y unos extremos (204) redondeados.

4. Utensilio Tipo C de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado por** tener
5 un utensilio (300) conformado por 2 bases semicirculares (301) y (302), que cuenta con unos rodillos (305) cilíndricos con eje paralelo al eje de la circunferencia conformada por el utensilio.
5. Utensilio Tipo D de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado por** tener
10 un utensilio (400) de forma semicircular achatada a los lados, conformada por un acople (401) de forma cilíndrica con refuerzo en sus extremos y que permite la apertura de los brazos (402) del utensilio (400); unos brazos (402) de área semicircular ergonómicamente adaptados para las manos adultas humanas, unidos al acople (401) por medio de remaches y bases inferiores
15 (403) que encajan en el final de los brazos (402), y tienen en su parte superior un grupo de cilindros (404) de cabeza redondeada.
6. Utensilio Tabla Tipo E de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado por** tener un utensilio (500) de forma semicircular con una ranura a lo largo del
20 utensilio de la misma forma, con extremos circulares suavizados y con dimensiones ergonómicamente adaptadas para manos adultas de área de sección semicircular.
7. Utensilio Tipo F de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado por** tener
25 un utensilio (600) de forma semicircular con mangos ergonómicos en sus extremos (601) y (602), con una canal (605) que recibe microrodillos y los mantiene fijados por medio de pasadores (606), dichos rodillos están compuestos por un grupo de rodillos acanalados (607) y por otro grupo de rodillos (608) cilíndricos.

8. Proceso de fabricación del Kit de implementos en madera para realizar masajes lipoescultores **caracterizado porque** su fabricación se realiza en madera o materiales similares que contengan una similar rigidez, partiendo de unos bloques en donde se procede a configurar un utensilio (100) el cual

5 debe tener una base superior (101) y una base inferior (102) configurada con una forma de semicírculo con mango ergonómico a cada extremo y en su parte interior, la cual debe que permitir que al juntarse formen un círculo; también se fabrica un utensilio (200) dándole una forma de semicírculo con 2 agarraderas (201) semicirculares que se ubican en su parte superior;

10 también se fabrica un utensilio (300) dándole una forma con 2 bases semicirculares (301) y (302), configurada con una forma de unos rodillos (305) cilíndricos con eje paralelo al eje de la circunferencia conformada por el utensilio; también se fabrica un utensilio (400) dándole una forma semicircular achatada a los lados; también se fabrica un utensilio (500)

15 dándole una forma semicircular con una ranura a lo largo del utensilio de la misma forma; y por ultimo se fabrica un utensilio (600) dándole una forma semicircular con mangos ergonómicos en sus extremos (601) y (602).

En donde su fabricación se realiza en madera o materiales similares que contengan una similar rigidez para configurar el utensilio (100) configurando

20 una base superior (101) y una base inferior (102) configurada con una forma de semicírculo con mango ergonómico, a cada extremo y en su parte interior que al juntarse forman un círculo; dejando una zona a manera de bisagra (103) que se conforma con un soporte de rotación (103A) triangular, configurando unos extremos acanalados, unos soportes de base (103B)

25 dándoles una forma cilíndrica con una zona superior ranurada que permita el encaje en la zona acanalada del soporte (103A); y se configuran unos mangos de sujeción (104) ergonómicamente adaptados para la forma y el tamaño de una mano adulta, en donde también se configuran un grupo de dientes masajeadores (105) de forma cilíndrica con un extremo achaflanado

dejando una cavidad (106) que presenten una dimensiones similares al diámetro de los dientes (105).

9. Proceso de fabricación del Utensilio Tipo B Escultor de acuerdo con la reivindicación 8 **caracterizado porque** su fabricación se realiza en madera o materiales similares que contengan una similar rigidez para configurar el utensilio (200) dándole una forma de semicírculo con una configuración de 2 agarraderas (201) de forma semicirculares ubicadas en su parte superior, una base (202), con una zona (203) fabricando unos dientes masajeadores y que presenten unos extremos (204) con formas redondeadas.

En donde su fabricación se realiza en madera o materiales similares que contengan una similar rigidez para configurar un utensilio (300) el cual se realiza por medio de 2 bases semicirculares (301) y (302), que se configuran a manera de unos rodillos (305) con formas cilíndricas los cuales deben presentar el eje paralelo al eje de la circunferencia conformada por el utensilio.

10. Proceso de fabricación del Utensilio Tipo D de acuerdo con la reivindicación 8 **caracterizado porque** su fabricación se realiza en madera o materiales similares que contengan una similar rigidez para configurar un utensilio (400) que presente una forma semicircular y achatada a sus lados, configurando un acople (401) que presente una forma cilíndrica dejando un refuerzo en sus extremos para configurar la apertura de los brazos (402) del utensilio (400); estos brazos (402) con una forma semicircular se configuran ergonómicamente para ser adaptados para las manos adultas humanas, y los cuales se dejan unidos al acople (401) remachándolos con las bases inferiores (403) para que encajen en el final de los brazos (402), y se les configuran en su parte superior un grupo de cilindros (404) que presentes una cabeza redondeada.

En donde su fabricación se realiza en madera o materiales similares que contengan una similar rigidez para configurar un utensilio (500) al cual se le da una forma semicircular con una ranura a lo largo del utensilio de la misma forma, configurando sus extremos circulares dejándolos limados y lijados para que sean suavizados y que presenten unas dimensiones ergonómicamente adaptadas para manos adultas de área de sección semicircular.

En donde su fabricación se realiza en madera o materiales similares que contengan una similar rigidez para configurar un utensilio (600) que presente una forma semicircular configurando unos mangos de formas ergonómicas en sus extremos (601) y (602), dejando una canal (605) que recibe unas conformaciones a especie de microrodillos y se configuran para que se mantengan fijados instalando unos pasadores (606), dichos rodillos están compuestos por un grupo de rodillos acanalados (607) y por otro grupo de rodillos (608) cilíndricos.