

REIVINDICACIONES

1. Proceso para el recubrimiento de tableros de OSB CARACTERIZADO PORQUE comprende las siguientes etapas:

Etapa 1. Selección del tablero de OSB en un rango de espesor entre 10mm y 30mm.

Etapa 2. Aplicación del adhesivo al tablero, pegamento de contacto, con alto contenido de sólidos, evitando excesos o reboses luego de su utilización.

Etapa 3. Aplicar el papel base melamínico, en un rango de presión entre 980 kpa y 1471 kpa, a una temperatura entre 100°C y 160 °C, y un tiempo entre 120 y 500 segundos.

Etapa 4. Dejar reposar el tablero al aire libre por un periodo entre 6 y 12 horas aproximadamente.

Etapa 5. Someter el tablero a una presión entre 3432 Kpa 4412 kpa, a temperatura ente 150°C y 200°C, entre 10 y 20 segundos.

2. El proceso para el recubrimiento de tableros de OSB de la reivindicación 1, caracterizado porque, incluye una etapa 6. Recubrimiento de los cantos con adhesivo y papel melamínico, evitando humedad, posteriormente se empaca cada tablero y se almacena en un espacio libre de humedad.
3. El proceso para el recubrimiento de tableros de OSB de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, en la etapa 2. Se emplea adhesivo base agua, amigable con el medio ambiente.
4. El proceso para el recubrimiento de tableros de OSB de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, en la etapa 3. Se aplica el papel base, a una presión de 1274 kpa, (13 kg/cm²) aproximadamente, a una temperatura de 140°C aproximadamente, por un tiempo de 360 segundos.

5. El proceso para el recubrimiento de tableros de OSB de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, en la etapa 4. Se deja reposar el tablero al aire libre por un periodo de 6 horas aproximadamente.
6. El proceso para el recubrimiento de tableros de OSB de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, en la etapa 5. Se somete el tablero a una presión de 3922 kpa, (40 kg/cm²), a una temperatura de 200°C y por un tiempo de 12 segundos.
7. El proceso para el recubrimiento de tableros de OSB de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque, en la etapa 1. Se selecciona un tablero de OSB de 12mm.
8. El proceso para el recubrimiento de tableros de OSB de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 6, en la etapa 1. Se selecciona un tablero de OSB de 15mm.
9. El proceso para el recubrimiento de tableros de OSB de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 6, en la etapa 1. Se selecciona un tablero de OSB de 18mm.
10. Tablero de OSB entre 10mm y 30mm con recubrimiento una capa de papel melamínico y superficie texturizada, de acuerdo con el proceso indicado en las reivindicaciones 1 a 9.