

REIVINDICACIONES

1. Contenedor para extracción de heces felinas CARACTERIZADO PORQUE comprende: una base (1); un contenedor de arena (2); una tapa (3); un mecanismo de rejilla o tamiz (31).
2. El contenedor para extracción de heces felinas de la reivindicación 1 caracterizado porque, la base (1) aloja el contenedor de arena (2), sobre una superficie de deslizamiento (12), en donde dicho contenedor de arena incluye una manivela (21), en donde dicha base (1) incluye un tope anti-giro (11).
3. El contenedor para extracción de heces felinas de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, dicha tapa (3) se conecta de manera pivotante con el contenedor de arena (2) por medio del punto de unión o bisagra (32), en donde, dicha tapa (3) incluye una rejilla o tamiz con una porción móvil o pivotante que gira respecto al pivote (311); en donde dicha tapa (3) incluye un mecanismo de bloqueo (33).
4. El contenedor para extracción de heces felinas de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, dicha tapa (3) incluye un contenedor de evacuación (32) tipo cajón deslizante.
5. El contenedor para extracción de heces felinas de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, dicho contenedor para residuos incluye broches de seguridad (13).
6. El contenedor para extracción de heces felinas de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, el tope anti-giro (11) se desactiva al cerrar los broches (13) y se activa al abrir los broches de seguridad (13).
7. El contenedor para extracción de heces felinas de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, el mecanismo de deslizamiento (12) cuenta con imanes que permiten realizar el giro con un efecto de levitación magnética.