

SISTEMA DE TRATAMIENTO DOMESTICO DE RESIDUOS FECALES

REIVINDICACIONES

- 1- Sistema de tratamiento de residuos fecales **CARACTERIZADO** por una tubería de inactivación orgánica (2), con un tornillo de transporte (3), un motor (4), bobina de inducción electromagnética (5), etapa de potencia y control electrónica (22), además se compone por una tasa de descarga (10), aspersores atomizadores (11), conexión de sentido único de acceso de material fecal (9), tubería de extracción de gas (14), filtro de desodorización (15) y una cámara de almacenamiento (18).

- 2- Sistema de tratamiento de residuos fecales. según la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque integra en su parte frontal una tasa de descarga de material (10), que implementa en su sección media del plano vertical, una serie de aspersores atomizadores (11), que son conectados por la tubería de ingreso de agua (12), la tasa de descarga (10), se conecta en su parte inferior trasera por la apertura de vertido (20), esta apertura se conecta directamente a la conexión de sentido único de acceso (9).

- 3- Sistema de tratamiento de residuos fecales. según la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque la tubería de inactivación orgánica (2) hecha de un material metálico, integra en su interior un tornillo de transporte (3) lo largo de la tubería (2), este tornillo (3) se conecta en su extremo izquierdo al motor (4) el cual está embebido en la tubería de inactivación orgánica (2) y en su parte externa se encuentra una bobina de inducción electromagnética (5) la cual envuelve la tubería (2) a lo largo de su extensión horizontal, la bobina de inducción se compone por un conductor (6) en espiral recubierto por un aislante de protección (7), el conductor (6) está conectado a la etapa de potencia y control electrónica (21).

- 4- Sistema de tratamiento de residuos fecales y la tubería de inactivación. según la reivindicación 1 **CARACTERIZADO** porque en el extremo derecho superior de la tubería de inactivación (2) se encuentra la apertura de salida de gas (13) conectada con la tubería extractora de gas (14) y filtro de desodorización (15) conectados de forma vertical, en la parte inferior se encuentra la apertura de salida de material inactivo (16), la cual se conecta con la tubería de extracción (17) un compactador (19) y cámara de almacenamiento de material (18).