

REIVINDICACIONES

- 5 1. Andamio que comprende policaprolactona $(C_6H_{10}O_2)_n$ y glicina $(C_2H_5NO_2)$, caracterizado porque el andamio se prepara mediante electrohilado conjunto de la policaprolactona y la glicina, y la glicina presenta una conformación estructural gamma.
- 10 2. Andamio según la reivindicación 1, caracterizado porque la glicina queda incluida dentro de las fibras de policaprolactona.
3. Andamio según cualquiera de las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque las fibras de policaprolactona son nanométricas y/o submétricas.
- 15 4. Andamio según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque dicho andamio presenta una estructura interna rugosa.
5. Andamio según la reivindicación 4, caracterizado porque la estructura interna rugosa son perlas.
- 20 6. Andamio según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado porque está en forma de membrana porosa.
- 25 7. Procedimiento de obtención mediante electrohilado de un andamio según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizado porque comprende las siguientes etapas:
 - a) preparación de la solución polimérica de policaprolactona y glicina; y
 - b) electrohilado de la solución polimérica obtenida en la etapa a) para obtener el andamio.
- 30 8. Procedimiento según la reivindicación 7, caracterizado porque en la etapa a), la policaprolactona y la glicina están en una proporción 8:2.
- 35 9. Procedimiento según la reivindicación 7 ó 8, caracterizado porque la policaprolactona y la glicina están a una concentración de al menos 10% p/v en un solvente orgánico.

10. Procedimiento según la reivindicación 9, caracterizado porque la policaprolactona y la glicina están a una concentración de entre el 10% p/v y el 20% p/v.

5

11. Procedimiento según la reivindicación 9 ó 10, caracterizado porque el solvente orgánico es trifluoroetanol.

10 12. Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 11, caracterizado porque tras la preparación de la solución polimérica dicha solución se deja al menos 10 horas a 550-800 rpm y 50-65°C.

15 13. Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 12, caracterizado porque en la etapa b), para el electrohilado, la solución polimérica obtenida en la etapa a) se inyecta a una velocidad de 1 a 1,5 ml/h y se aplican 15-19kV de tensión eléctrica.

20 14. Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones 7 a 13, caracterizado porque, en la etapa b), tras el electrohilado, el andamio obtenido se deja secar al menos 7 días a 37°C.