

REIVINDICACIONES

1. Molino vertical para trituración de carbón CARACTERIZADO por que posee una estructura de molino vertical (1) que soporta una base de molino (7), un cuerpo de molino (9), una
5 chumacera inferior (16) y la tapa de la chumacera inferior que sostiene el eje (24) que está asegurado en su terminación con una cuña (39) y con su respectiva tapa cuña (40); en el extremo se encuentran la chumacera superior (12), la tapa (14), el sello laberinto (15); en el cuerpo del molino (9) se encuentra la bisagra (44) y la compuerta (43); tiene una tapa superior (8) y la tolva (49) en la parte superior; en el interior del cuerpo de del molino (9) están unos
10 platos del eje (45) independientes, un martillo (46), un pasador (47) y el separador; sobre la base del molino (7) se aloja la sub base de motor (29), la base de motor (30) y la lámina inferior (35); en su parte inferior como base de todo el mecanismo estas unas placas de anclaje (5), patas de anclaje (4) y refuerzos laterales (6); el mecanismo del molino para la pulverización de carbón consiste en un eje (24) que gira en la chumacera superior ejecutando el eje (24) de giro
15 a alta velocidad, de manera que el carbón a granel entra en la tolva (49) y es triturado por el martillo (46) para entregar el material pulverizado por la parte inferior del molino.
2. Molino vertical para trituración de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque tiene entre 18 a 30 martillos (46) acoplados a platos de eje (45) independientes que evitan que la cabeza de los martillos (46) se desgasten.
- 20 3. Molino vertical para trituración de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la estructura molino vertical (1) tiene dimensiones de 2.8m x 1.6m x 2.1m en su parte exterior, y se conforma por el cuerpo del molino (9), la tolva (49), base del motor (30), sub base de motor (29) y compuerta (43); soportados sobre seis patas de anclaje (4) con refuerzos laterales (6) ubicados en el ángulo superior de las patas de anclaje (4) y placas anclaje (5) ubicadas en la
25 parte inferior; donde la estructura molino vertical (1) tiene una base de molino (7) como placa que soporta el molino en su totalidad, soportando principalmente el cuerpo del molino (9), que tiene una tapa (14) cilíndrica que sella el cuerpo del molino (9) ubicada en la parte superior debajo de la tolva (49).
4. Molino vertical para trituración de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque
30 en el cuerpo del molino (9) tiene una Chumacera superior (12) con un rodamiento cilíndrico que Brinda soporte al eje (24) y está ubicado en la parte interior del eje (24), este posee una tapa para sellar la apertura y está ubicada en la parte interna de la chumacera inferior (16); un sello de laberinto (19) que tiene ranuras entrelazadas con otras ranuras o dientes que

distribuye la presión a través del sello en lugar de concentrarla en un área se ubica en parte inferior de eje (24).

5. Molino vertical para trituración de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la chumacera inferior (16) contiene un rodamiento cónico, ubicada en la parte inferior del eje (24); donde la chumacera inferior (16) tiene una tapa chumacera inferior (18) ubicada en la parte inferior del cuerpo del molino (9).
5
6. Molino vertical para trituración de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque la compuerta de molino vertical (43) ubicada en la parte central de cuerpo del molino (9) tiene bisagras (44) en la compuerta de molino vertical (43) ubicadas en la parte izquierda de la compuerta de molino vertical (43).
10
7. Molino vertical para trituración de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque el plato de eje (45) se compone un juego de ocho discos que conforman el árbol de discos para rotación de los martillos (46) ubicados en la parte interna del cuerpo del molino (9) en el eje (24); donde los martillos (24) conforman un set de seis martillos (24) por recamara, y se encuentran ubicados entre los platos de eje (45).
15
8. Molino vertical para trituración de acuerdo con la reivindicación 1, CARACTERIZADO porque los pasadores de martillos (47) fijan el martillo (24) a los platos de eje (45) y están ubicados en los platos (45) de cada recamara de molienda al interior del martillo (24).