

REIVINDICACIONES

1. Una válvula dispensadora de líquido para contenedores de líquidos, **que comprende:**

- 5 • una tapa (1) que cuenta con una cámara de aire central (11) que se compone de un tubo central (12) que a su vez tiene en la parte inferior un orificio (13) de entrada de aire, una pared lateral (17) que se extiende por el contorno, un cilindro de contención (14) ubicado arriba de la cámara de
10 aire (11), un vertedero (18), un labio de sello (16), unos enganches de movimiento (15) para sujeción y ubicación de la tapa (1) en la válvula, y un anillo de ensamble (19) de ubicación en la parte superior de un tapón protector superior (3) que es insertado a presión, dicho tapón (3) consta de una pared superior (31), un cilindro (32) que corresponde al cuerpo del mismo, y una ranura de ensamble (33) que se inserta en el anillo de
15 ensamble (19); y
- un cuerpo (2) que presenta un faldón externo (21) que define el contorno y la forma del cuerpo (2), una pared lateral externa (22) ubicada encima del faldón (21), un elemento de recepción de tapa (1) compuesto por un
20 chaflán de entrada ensamble (23), un canal de movimiento (24) y una ranura de bloqueo (25) donde se inserta el enganche de movimiento (15), un buje centrador (26) que recibe el tubo central (12) de la tapa (1), un vertedero (27) que coincide con el vertedero (18) de la tapa (1), un tapón de aire (28) ubicado en la parte inferior del buje centrador (26), y un cilindro de sello (29) dispuesto entre el vertedero (27) y el buje centrador
25 (26).

2. La válvula dispensadora de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada porque** la pared lateral (17) corresponde a una superficie de agarre.

30 3. La válvula dispensadora de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada porque** el cuerpo (2) cuenta con una parte central que se une a la tapa (1), donde en la parte inferior del mismo cuenta con una saliente en forma de

corcho, la cual al cerrarse se une con el hueco del tubo central de la tapa evitando que siga entrando aire y quedando sellado de forma hermética.

4. La válvula dispensadora de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada**
5 **porque** la apertura es de tipo push o de giro.

5. La válvula dispensadora de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada**
porque es instalada en el contenedor por mecanismo de rosca, presión o un
mecanismo de bisagra.

10

6. La válvula dispensadora de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizada**
porque es fabricada en un material que puede ser reutilizable o puede ser
desechable.

15