

REIVINDICACIONES

1. Proceso para conformar piezas estructurales para la construcción CARACTERIZADO PORQUE comprende las siguientes etapas:
 - Recolección plásticos y neumáticos;
 - Transporte;
 - Triturado;
 - Mezcla de composición, entre 30% y 60% de plástico y entre 40% y 70% de neumático.
 - Extrusión de la pasta fundida entre 100°C y 300°C;
 - Moldeado o conformación;
 - Almacenamiento.
2. El proceso para conformar piezas estructurales para la construcción, de la reivindicación 1, caracterizado porque, incluye además una etapa de separación, después de la recolección, que permite separar el plástico del neumático, en donde, el plástico, no requiere clasificación adicional.
3. El proceso para conformar piezas estructurales para la construcción, de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, incluye además una etapa de revisión y control de calidad, después del moldeado o conformación, en donde, los elementos que no cumplen con los requisitos de calidad se reprocesan en la etapa de extrusión.
4. El proceso para conformar piezas estructurales para la construcción, de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, una vez obtenida la pasta del extrusor pasa a un recipiente o molde, que dará la forma y tamaño.
5. El proceso para conformar piezas estructurales para la construcción, de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, la fuente de calor de la extrusora puede ser por resistencias eléctricas, por fuego directo o por inducción electromagnética, en donde, los gases emanados por el proceso se condensan y reutilizan en el proceso.
6. Ladrillo de plástico y neumático CARACTERIZADO PORQUE comprende 40% de plástico y 60% de neumático, en donde dichos componentes están triturados y

extruidos, en donde dicho ladrillo tiene forma de paralelepípedo rectangular macizo.