

REIVINDICACIONES

1.- Sistema de fijación de una carcasa (1) a un tubo (2), caracterizado por que comprende una garra de ajuste (4) dotada de un cuerpo de garra (5) con: una parte inferior, destinada a ser enganchada a la carcasa (1), y una parte superior destinada a abrazar el tubo (2);

donde, en la parte inferior, sobresalen del cuerpo de garra (5):

- una primera protuberancia (6) con: una porción proximal (8), que sobresale del cuerpo de garra (5) hacia arriba; y una porción distal (9), en prolongación de la porción proximal (8), y de dimensiones mayores que la porción proximal (8), mostrando la primera protuberancia (6) un estrechamiento en la zona proximal (8) y un abombamiento en la zona distal (9), para permitir a la garra de ajuste (4) quedar suspendida de un primer raíl (10) de una cara lateral (11) de un cuerpo de carcasa de la carcasa (1) a través de la primera protuberancia (6), mediante un cierre de forma, de manera pivotable; y

- una segunda protuberancia (7) localizada a una cota superior respecto de la primera protuberancia (6), y que está configurada para enganchar en un segundo raíl (18), localizado en una cara superior (12) del cuerpo de carcasa de la carcasa (1), a través de un pivotamiento del cuerpo de garra (5) en torno a la primera protuberancia (6), cuando la garra de ajuste (4) está suspendida del primer raíl (10) por medio de la primera protuberancia (6);

y donde la parte superior del cuerpo de garra (5) presenta una porción inferior (26) cóncava, para alojar una parte inferior (3) convexa del tubo (2), así como presenta una porción intermedia (27) para adaptarse a la forma del tubo (2); y una porción superior (28) con un extremo de contacto (29) acodado hacia dentro, destinado a soportar el peso de la carcasa (1) cuando el tubo (2) está alojado en la garra (4).

2.- Sistema de fijación, según reivindicación 1, caracterizado por que la parte inferior del cuerpo de garra presenta un extremo inferior (20) que incluye una superficie de contacto (21), de configuración cóncava, que parte de la primera protuberancia (6) y que se extiende hacia abajo alejándose distalmente tanto de la primera protuberancia (6) como de la segunda protuberancia (7), creando un espacio de pivotamiento (22) que facilita el pivotamiento.

3.- Sistema de fijación, según cualquiera de las reivindicaciones 1-2, caracterizado por que la segunda protuberancia (7) está localizada en posición más distal del cuerpo de garra (5) respecto de la primera protuberancia (6), para permitir que la segunda protuberancia (7) enganche en el segundo raíl (18) mediante el pivotamiento.

- 4.- Sistema de fijación, según cualquiera de las reivindicaciones 2-3, caracterizado por que comprende medios de separación (31, 32) intercalables entre la superficie de contacto (21) y la cara lateral (11) del cuerpo de carcasa, para producir un pivotamiento de la garra de ajuste (4) en torno a la primera protuberancia (6), para que la parte superior del cuerpo de garra (5) abrace el tubo (2).
- 5.- Sistema de fijación, según reivindicación 4, caracterizado por que los medios de separación (31, 32) comprenden:
- un taladro (31) pasante roscado, practicado en el extremo inferior (20) de la parte inferior del cuerpo de garra (5), y
 - un tornillo (32) roscado exteriormente, destinado a ser alojado en el taladro (31), para contactar con la cara lateral (11) del cuerpo de carcasa, produciendo que la parte superior del cuerpo de garra (5) apriete el tubo (2).
- 6.- Sistema de fijación de una carcasa (1) a un tubo (2), caracterizado por que comprende una carcasa (1) que incluye un cuerpo de carcasa con dos caras laterales (11) y una cara superior (12), donde de cada una de las dos caras laterales (11) sobresale un primer raíl (10), que comprende:
- un cuerpo de raíl (16), localizado en posición distal respecto del cuerpo de carcasa, y que discurre longitudinalmente; y
 - una acanaladura (17) longitudinal practicada en el cuerpo de raíl (16), en posición proximal respecto del cuerpo de carcasa, y oculta por el cuerpo de raíl (16), y que está configurada con un abombamiento y un estrechamiento de manera antagónica y complementaria respecto de la primera protuberancia (6) del sistema de fijación descrito en cualquiera de las reivindicaciones 1-6, para alojar mediante cierre de forma la primera protuberancia (6) y dejar la garra de ajuste (4) suspendida de la carcasa (1), donde de la cara superior (12) del cuerpo de carcasa sobresalen hacia arriba dos segundos raíles (18), que discurren longitudinalmente, cada segundo raíl (18) en correspondencia con cada una de las caras laterales (11) del cuerpo de carcasa, y que están configurados para enganchar con la segunda protuberancia (7) mediante un pivotamiento de la garra de ajuste (4) cuando está suspendida por la primera protuberancia (6).
- 7.- Sistema de fijación, según reivindicación 6, caracterizado por que las caras laterales (11) del cuerpo de carcasa presentan un tramo convexo (23) por debajo del primer raíl (10), en

correspondencia con el espacio de pivotamiento (22) y la superficie de contacto (21), para permitir el pivotamiento.

5 8.- Sistema de fijación, según cualquiera de las reivindicaciones 6-7, caracterizado por que la carcasa (1) incluye aberturas (24) para alojar la primera protuberancia (6) en una posición desde la cual es accesible la acanaladura (17) de manera lateral.

10 9.- Sistema de fijación, según reivindicación 8, caracterizado por que la carcasa (1) comprende cubiertas (25) en los extremos de las caras laterales (11), donde las aberturas (24) están practicadas en las cubiertas (25).

15 10.- Sistema de fijación, según reivindicaciones 6-9, caracterizado por que el cuerpo de carcasa comprende adicionalmente una cara inferior (13) con dos terceros raíles (34), que están configurados para que, cuando un cuerpo de carcasa es posado sobre otro cuerpo de carcasa, los terceros raíles (34) queden localizados junto a los segundos raíles (18) del cuerpo de carcasa que está debajo, o junto a cuartos raíles (35) también dispuestos, en correspondencia, en la cara superior (12) del cuerpo de carcasa, bloqueando desplazamientos laterales relativos entre ambos cuerpos de carcasa.

20 11.- Sistema de fijación, según reivindicación 10, caracterizado por que los cuartos raíles (35) están localizados para facilitar puntos de apoyo al tubo (2) cuando está montado sobre la carcasa (1).

25 12.- Sistema de fijación, según cualquiera de las reivindicaciones 6-11, caracterizado por que comprende adicionalmente dos piezas auxiliares (36) que comprenden un primer extremo con un asa (37), y un segundo extremo (38) imantado, estando las piezas auxiliares (36) a ser alojadas entre los cuartos raíles (35), quedando magnéticamente fijadas a la cara superior (12) de la carcasa (1), y sobresaliendo desde las caras extremas anterior (14) y posterior (15), para atraer magnéticamente el tubo (2).

30 13.- Sistema de fijación, según cualquiera de las reivindicaciones 6-12, caracterizado porque al menos las caras laterales (11), la cara superior (12) y la cara inferior (13) del cuerpo de carcasa están fabricadas en aluminio.

35 14.- Conjunto unido tubo (2) - carcasa (1), caracterizado por que comprende:

- al menos dos garras de ajuste (4) descritas en el sistema de fijación de cualquiera de las reivindicaciones 1-5;

- una carcasa (1) descrita en el sistema de fijación de cualquiera de las reivindicaciones 6-13;

y

5 - un tubo (2) fijado a la carcasa (1) por medio de las garras de ajuste (4).