

Resumen

Los actuales procesos de fabricación de partes o componentes para la fabricación de calzado se realizan por las técnicas conocidas de moldeo por inyección y técnica de
5 moldeo por reacción(vaciado), en ambas técnicas se requiere de un molde para la fabricación de un par de componentes (izquierdo y derecho) el cual tiene mecanizado un determinado y no modificable modelo en su respectiva talla, procesos que los convierten en tecnologías limitadas de un molde /un modelo. La solución que aporta este nuevo proceso de fabricación de partes o componentes para la industria del calzado está
10 configurada por el mecanizado de perfiles termoplásticos rígidos con figuras anatómicas relacionadas con la planta y talón del pie humano. El mecanizado de corte de los diferentes componentes se realiza por medio de un cabezal laser con la asistencia de un periférico de control programado que son operados y controlados por un nuevo software de modelos 3d/multi-tallas el cual permite gestionar todo el proceso técnicamente sobre
15 los diferentes perfiles, y que permite obtener una cantidad ilimitada de modelos en las configuraciones anatómicas antes citadas. El principal uso de esta nueva tecnología esta direccionada a la industria del calzado