

## REIVINDICACIONES

1. Un método para la fabricación de papel a partir del tratamiento de la planta de EICHHORNIA CRASSIPES (TARUYA, JACINTO DE AGUA), caracterizado porque comprende las siguientes etapas:
  - 5 - Selección de los tallos y hojas de taruya.
  - Lavado de los tallos y hojas de taruya.
  - Triturado de los tallos y hojas de taruya seleccionados y lavados.
  - Cocción de las de los tallos y hojas de taruya seleccionados y lavados.
  - Licuado de los tallos y hojas de taruya seleccionados, lavados y cocinados a los cuales se les adiciona pigmentos naturales.
  - 10 - Moldeado de la mezcla en bastidores.
  - Prensado de la mezcla mediante prensadora de papel.
  - Secado del papel en bastidores.
2. Método para la fabricación de papel a partir del tratamiento de la planta de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicho método se caracteriza porque:
  - 15 - Por cada 20 Kg de materia prima triturada, se cocina por al menos 45 min a mínimo 120 grados centígrados.
3. Método para la fabricación de papel a partir del tratamiento de la planta de acuerdo con la reivindicación 1, en donde dicho método se caracteriza porque:
  - 20 - La materia prima es licuada posterior a la fase de cocción.
4. Método para la fabricación de papel a partir del tratamiento de la planta de acuerdo con la reivindicación 3, en donde dicha fase de licuado se caracteriza porque:
  - 25 - Se licúa en un periodo comprendido por al menos 6 minutos por cada kilogramo de materia prima.
5. Método para la fabricación de papel a partir del tratamiento de la planta de acuerdo con la reivindicación 4, en donde dicho método se caracteriza porque:
  - 30

- Una vez licuada la mezcla es vertida en bastidores que sirven para moldear el papel y crear un mínimo de 3 pliegos de papel de 47 x 30 centímetros.

6. Método para la fabricación de papel a partir del tratamiento de la planta de acuerdo con la reivindicación 5, en donde dicho método se caracteriza porque:

- Una vez moldeado el papel es prensado mediante una prensadora de papel.

7. Método para la fabricación de papel a partir del tratamiento de la planta de acuerdo con las reivindicaciones 5 y 6, en donde dicho método se caracteriza porque:

- Una vez moldeado y prensado es secado en bastidores.