REIVINDICACIONES

1. Proceso para la elaboración de mezclas de concreto con material de relleno reciclado **caracterizado por** las etapas de:
    a. Acondicionamiento por trituración y tamizaje del tamaño de partícula de los residuos de construcción y demolición;
    b. Mezcla de partículas de residuos de construcción, demolición y partículas duras seleccionadas de: colas de caliza, escoria de caldera, residuos de carpeta asfáltica, residuos de base y subbase de carretera, residuos de industrias cerámicas y mezclas de ellos, entre un 70% y 92%, junto con cemento como aglomerante 4% y 12%;
    c. Vibrocompactación y curado en invernadero de la mezcla y adición de agua entre el 4 y 8%;

    donde la adición de agua se realiza con regado por aspersión en fracciones parciales y los materiales constituidos por partículas duras están entre un 20 a 30%.

2. Proceso para la elaboración de mezclas de concreto con material de relleno reciclado de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** en la etapa de vibrocompactación y curado, la adición en fracciones parciales del agua se hace en una primera adición a modo de humectación, adiciones parciales sobre las piezas formadas entre 2 y 6 horas, y 3 riegos diarios a saturación hasta completar el tiempo de invernadero.

3. Proceso para la elaboración de mezclas de concreto con material de relleno reciclado de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el acondicionamiento del tamaño de partícula de los residuos se realiza por medio de ensayos normalizados de trituración y tamizaje.

4. Proceso para la elaboración de mezclas de concreto con material de relleno reciclado de acuerdo con la reivindicación 1 **caracterizado porque** el tamaño de partícula de los residuos de construcción y demolición, se encuentran en un rango de granulometría entre 2 y 8 mm.

5. Mezcla de concreto con material de relleno reciclado **caracterizada por**:
    a) residuos de construcción y demolición entre un 70% y 92% con un 20 a 30% siendo partículas duras seleccionadas de: colas de caliza, escoria de caldera, residuos de carpeta asfáltica, residuos de base y subbase de carretera, residuos de industrias cerámicas, y mezclas de ellos;
    b) fracción de cemento entre el 4% y el 12%;
    c) agua entre el 4% y 8%;

    donde la mezcla alcanza resistencias a la compresión entre 9 y 16MPa.

6. Mezcla de acuerdo con la reivindicación 5 **caracterizada porque** los residuos de construcción y demolición están entre el 80% y 90%.

7. Mezcla de acuerdo con la reivindicación 5 **caracterizada porque** la fracción de cemento está entre el 7% y el 8%.

8. Mezcla de acuerdo con la reivindicación 5 **caracterizada porque** el contenido de agua está entre 4% y 5%.

9. Mezcla de acuerdo con la reivindicación 5 **caracterizada porque** la proporción de agua/cemento de la mezcla está entre 0.6 y 0.8 (p/p).

10. Mezcla de acuerdo con la reivindicación 5 **caracterizada porque** el aglomerante de preferencia es el cemento Portland.