

CAPÍTULO REIVINDICATORIO

1. Un artículo absorbente (200) que comprende un estrato de lámina superior (24) y un estrato de lámina posterior (8), teniendo cada estrato una primera y una segunda superficie, uno de los estratos tiene una composición que comprende una zona de agente benéfico a la piel impreso sobre la primera superficie y una zona de composición de tinta impresa sobre la segunda superficie.
2. Un artículo absorbente (200) que comprende un estrato de lámina superior (24) y un estrato de lámina posterior (8), teniendo cada estrato una primera y una segunda superficie, uno de los estratos tiene una zona de composición de tinta impresa sobre la primera superficie y una composición que comprende una zona de agente benéfico a la piel impreso sobre la segunda superficie.
3. Artículo absorbente (200) de conformidad con las Reivindicaciones 1 o 2, caracterizado porque el agente benéfico a la piel se encierra en micro cápsulas.
4. Artículo absorbente (200) de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1, 2 o 3, caracterizado porque el límite de la zona de agente benéfico a la piel termina a por lo menos 1 mm de los bordes transversales del estrato.
5. Artículo absorbente (200) de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el límite de la zona de agente benéfico a la piel termina a por lo menos 1 mm de los bordes longitudinales del estrato.
6. Artículo absorbente (200) de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el agente benéfico a la piel y la tinta se imprimen en patrones diferentes.
7. Artículo absorbente (200) de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el agente benéfico a la piel y la tinta se imprimen en el mismo patrón.
8. Método para impresión de un estrato de material para un artículo absorbente, teniendo el estrato de material una primera y una segunda superficie, que comprende:
 - a) transportar un estrato de material sobre un medio de transporte;
 - b) imprimir una composición que consiste en un agente benéfico a la piel, por medio de una impresora flexográfica, sobre la primera superficie del estrato de material;

- c) imprimir una composición de tinta, por medio de una impresora flexográfica, sobre la segunda superficie del estrato de material;
- en donde el estrato de material se imprime por medio de una primera estación de impresión flexográfica y una segunda estación de impresión flexográfica, ubicadas sobre un cilindro de impresión central.
9. Método para impresión de un estrato de material para un artículo absorbente, teniendo el estrato de material una primera y una segunda superficie, que comprende:
- a) transportar un estrato de material sobre un medio de transporte;
 - b) imprimir una composición de tinta, por medio de una impresora flexográfica, sobre la primera superficie del estrato de material;
 - c) imprimir una composición que consiste en un agente benéfico a la piel, por medio de una impresora flexográfica, sobre la segunda superficie del estrato de material;
- en donde el estrato de material se imprime por medio de una primera estación de impresión flexográfica y una segunda estación de impresión flexográfica, ubicadas sobre un cilindro de impresión central.
10. Método de conformidad con las Reivindicaciones 8 o 9, caracterizado porque una etapa de transportar el estrato de material hacia un módulo de giro de trama, en donde el material se gira de cabeza, es precedente a la etapa c del método.
11. Método de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 8 a 10, caracterizado porque una etapa de secado sucede a la etapa b del método.
12. Artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 8 a 11, caracterizado porque una zona de agente benéfico a la piel se imprime sobre el estrato.
13. Artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 8 a 12, caracterizado porque una zona de composición de tinta se imprime sobre el estrato.
14. Método de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 8 a 13, caracterizado porque el agente benéfico a la piel se encierra en micro cápsulas.
15. Método de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 8 a 14 caracterizado porque el agente benéfico a la piel y la composición de tinta se imprimen en el mismo patrón.

16. Método de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 8 a 15 caracterizado porque el patrón de aplicación del agente benéfico a la piel sobre la primera superficie y el patrón de aplicación de la tinta sobre la segunda superficie, no se sincronizan entre sí.

17. Método de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 8 a 16 caracterizado porque el patrón de aplicación del agente benéfico a la piel sobre la primera superficie y el patrón de aplicación de la tinta sobre la segunda superficie, se sincronizan entre sí.

JBE\JBE\ID-858753\WPC24146