

REIVINDICACIONES

1. PROCESO DE PURIFICACIÓN DE SOLUCIONES DE SAL DE LEUCOÍNDIGO, para la eliminación de aminas aromáticas, caracterizado por el hecho de comprender las etapas de:
 - (a) adicionar a un vaso de purificación una solución de sal de leucoíndigo conteniendo aminas aromáticas;
 - (b) burbujear, con flujo controlado, un gas inerte en el vaso de purificación, por medio de un dispositivo sumergido en la superficie de la masa estacionaria;
 - (c) inyectar, con flujo controlado, una corriente gaseosa de extracción en el vaso; y
 - (d) recuperar la solución de sal de leucoíndigo purificada del vaso;
en donde la solución de sal de leucoíndigo purificada, recuperada después de la etapa (d), posee cantidades no detectables de aminas aromáticas.
2. PROCESO, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de ser un proceso de extracción por arrastre a vapor.
3. PROCESO, de acuerdo con cualquier una de las reivindicaciones 1 a 2, caracterizado por el hecho de que las aminas aromáticas sean anilina y N-metilanilina.
4. PROCESO, de acuerdo con cualquier una de las reivindicaciones de 1 a 3, caracterizado por el hecho de la sal de la solución de sal de leucoíndigo de la etapa (a) sea elegida entre una sal de metal alcalino, o una mezcla de los mismos.
5. PROCESO, de acuerdo con cualquier una de las reivindicaciones de 1 a 4, caracterizado por el hecho de que el burbujeo de la etapa (b) es realizado con el propósito de promover una distribución homogénea de

este gas por toda el área de la sección del equipo.

6. PROCESO, de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado por el hecho de que la inyección de gas inerte de la etapa (b) es realizada en por lo menos tres puntos en la superficie de la solución de sal de leucoíndigo.
7. PROCESO, de acuerdo con cualquier una de las reivindicaciones de 1 a 6, caracterizado por el hecho de que el gas inerte de la etapa (b) es seleccionado a partir de helio, neón, argón, kriptón, xenón, N_2 y H_2 .
8. PROCESO, de acuerdo con cualquier una de las reivindicaciones de 1 a 7, caracterizado por el hecho de que el gas inerte de la etapa (b) es alimentado bajo un flujo de 5 a 8 Nm^3/h .
9. PROCESO, de acuerdo con cualquier una de las reivindicaciones de 1 a 8, caracterizado por el hecho de que la corriente gaseosa de purificación de la etapa (c) es vapor vivo.
10. PROCESO, de acuerdo con cualquier una de las reivindicaciones de 1 a 9, caracterizada por el hecho de que la corriente gaseosa de la etapa (c) es alimentada bajo un flujo de 500 a 2.000 kg/h.
11. PROCESO, de acuerdo con la reivindicación 10, caracterizada por el hecho de que la alimentación de la corriente gaseosa de la etapa (c) es realizada por medio de un dispositivo sumergido en la masa estacionaria, con el propósito de promover una distribución homogénea de este gas por toda el área de la sección del equipo por el fondo del vaso.
12. PROCESO, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que es utilizado vacío juntamente con las etapas (b) y (c).
13. PROCESO, de acuerdo con cualquier una de las reivindicaciones de 1 a 12, caracterizado por el hecho de ser realizado en ausencia de antiespumantes líquidos, preferentemente de antiespumantes derivados de silicona.

14. USO DE UN GAS INERTE, en un proceso de purificación de soluciones de sal de leucoíndigo, caracterizado por el hecho de ser como antiespumante gaseoso.
15. USO, de acuerdo con la reivindicación 14, caracterizado por el hecho de que el gas inerte es inyectado por medio de un dispositivo sumergido en la superficie de la masa estacionaria, con el propósito de promover una distribución homogénea de este gas por toda el área de la sección del equipo.
16. USO, de acuerdo con cualquier una de las reivindicaciones 14 y 15, caracterizado por el hecho de que la inyección de gas inerte es realizada en por lo menos tres puntos en la superficie de la solución de sal de leucoíndigo a ser purificada.
17. USO, de acuerdo con cualquier una de las reivindicaciones de 14 a 16, caracterizado por el hecho de que el gas inerte es seleccionado a partir de helio, neón, argón, kriptón, xenón, N₂ y H₂.