

Reivindicaciones

1. Un deshidratador que comprende un diseño particular con dos plenums laterales, uno de ingreso y uno de extracción que orientan el flujo de aire en sentido horizontal entre las bandejas, donde este flujo de aire recorre superficialmente las partes superior e inferior de las capas de producto dispuestos en la cabina de deshidratación.
2. Un deshidratador de alimentos que comprende un sistema de partes modulares de fácil ensamblaje.
3. Un deshidratador de alimentos que comprende un colector solar térmico como fuente de calor ubicado en la parte superior de la máquina y que no cuenta con aislamiento térmico en su parte inferior permitiendo que la placa absorbente irradie calor directamente hacia el producto.
4. Un deshidratador de alimentos que comprende
 - un colector solar térmico ubicado en la parte superior;
 - un sistema de partes modulares;
 - con dos plenums ubicados en los laterales;
 - con una puerta y un panel trasero;
 - un extractor
5. Un deshidratador de alimentos que consiste en una cabina y al menos plenum con perforaciones ubicadas entre los niveles de las bandejas.
6. Un deshidratador diseñado por módulos donde la geometría de las partes coinciden entre sí, para reducir el volumen de empaque y reducir los costos de transporte de tal manera que el colector solar térmico recibe y asegura en su interior la puerta, el panel posterior y los paneles laterales.