

## **REIVINDICACIONES**

Habiéndose descrito la invención como antecede, se reclama como propiedad lo contenido en las siguientes  
5 reivindicaciones:

1. Una lata para usarse en un dispositivo pMDI (inhaladores de dosis medidas presurizadas), caracterizada porque contiene una formulación que comprende por lo menos un corticosteroide, un agente LABA (agonista  $\beta_2$  de acción  
10 prolongada) y un propelente HFA (hidrofluoroalcanos) o HFO (hidrofluoroolefinas), la lata está recubierta internamente por un recubrimiento que comprende por lo menos un compuesto que se selecciona de: una resina epóxica-fenol, un polímero perfluorinado, un polímero perfluoroalcoxialcano, un polímero  
15 de perfluoroalcoxialquileno, un polímero de perfluoroalquileno, un polímero de poli-tetrafluoroetileno (Teflon), un polímero fluorado-etileno-propileno (FEP), el polímero polietersulfona (PES), un polímero fluorado-etileno-propileno polietersulfona (FEP-PES), una poliamida, poliimida, poliamidaimida, sulfuro de polifenileno, plasma,  
20 mezclas o combinaciones de los mismos.

2. La lata de conformidad con la reivindicación 1, caracterizada porque el corticosteroide se selecciona del grupo que consiste de: budesonida,  
25 dipropionato de beclometasona, flunisolida, fluticasona,

ciclesonida, mometasona, mometasona desonida, rofleponida, hidrocortisona, prednisona, prednisolona, metil prednisolona, naflocort, deflazacort, acetato de halopredona, acetónido de fluocinolona, fluocinonida, clocortolona, tipredano, prednicarbato, dipropionato de alclometasona, halometasona, rimexolona, propionato de deprodona, triamcinolona, betametasona, fludrocortisona, desoxicorticosterona, rofleponida y dicloacetato de etiprednol.

3. La lata de conformidad con la reivindicación 2, caracterizada porque el corticosteroide es dipropionato de beclometasona o budesonida.

4. La lata de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el agente LABA se selecciona del grupo que consiste de: salbutamol, (R)-salbutamol, fenoterol, fumarato de formoterol, arfomoterol, carmoterol, indacaterol, milveterol, bambuterol, clenbuterol, vilanterol, olodaterol, abediterol, terbutalina y salmeterol.

5. La lata de conformidad con la reivindicación 4, caracterizada porque el agente LABA es fumarato de formoterol dihidratado.

6. La lata de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el propelente HFA se selecciona del grupo que consiste de 1,1,1,2-tetrafluoroetano (HFA134a),

1,1,1,2,3,3,3-heptafluoropropano (HFA227a), 1,1-difluoroetano (HFA152a) y mezclas de los mismos.

7. La lata de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el  
5 propelente HFO se selecciona del grupo que consiste de:  
1,3,3,3-tetrafluoropropeno (HFO-1234ze) y  
2,3,3,3-tetrafluoropropeno (HFO-1234yf).

8. La lata de conformidad con la reivindicación 6, caracterizada porque el propelente HFA es  
10 1,1,1,2-tetrafluoroetano (HFA134a).

9. La lata de conformidad con la reivindicación 6, caracterizada porque el propelente es 1,1-difluoroetano (HFA152a).

10. La lata de conformidad con la  
15 reivindicación 7, caracterizada porque el propelente es 1,3,3,3-tetrafluoropropeno (HFO-1234ze).

11. La lata de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque está recubierta internamente por un recubrimiento que comprende un  
20 polímero fluorado-etileno-propileno (FEP).

12. La lata de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque contiene una formulación que comprende además uno o más excipientes, cosolventes o ácidos.

25 13. La lata de conformidad con la

reivindicación 12, caracterizada porque el cosolvente es un alcohol alifático que tiene de 1 a 4 átomos de carbono.

14. La lata de conformidad con la reivindicación 13, caracterizada porque el alcohol alifático  
5 es etanol, preferiblemente anhidro.

15. La lata de conformidad con las reivindicaciones 12 a 14, caracterizada porque contiene una formulación que comprende además un ácido mineral u orgánico que se selecciona del grupo que consiste de: ácido  
10 clorhídrico, bromhídrico, nítrico, fumárico, fosfórico y cítrico.

16. La lata de conformidad con la reivindicación 15, caracterizada porque el ácido es ácido clorhídrico.

15 17. La lata de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque contiene una formulación que comprende además un componente de baja volatilidad que se selecciona del grupo que consiste de: glicoles, propilenglicol, polietilenglicol, glicerol o  
20 ésteres de los mismos, palmitato de ascorbilo o miristato de isopropilo.

18. La lata de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque contiene una formulación en forma de una solución.

25 19. La lata de conformidad con cualquiera de las

reivindicaciones precedentes, caracterizada porque se proporciona con una válvula que tiene por lo menos una junta elaborada de un material que comprende por lo menos uno de los polímeros que se seleccionan de: polietileno de baja densidad, butilo tal como clorobutilo o bromobutilo, butadieno-acrilonitrilo, neopreno, EPDM (un polímero de monómero de etilenopropilenodieno), TPE (elastómero termoplástico), copolímero de cicloolefina (COC) o combinaciones de los mismos.

10                   20. La lata de conformidad con la reivindicación 19, caracterizada porque la válvula se proporciona con una junta elaborada de COC, junto con dos juntas elaboradas de EPDM.

15                   21. La lata de conformidad con la reivindicación 19, caracterizada porque la válvula se proporciona con dos juntas, ambas de las mismas elaboradas de polímero de clorobutilo.

20                   22. La lata de conformidad con la reivindicación 19, caracterizada porque la válvula se proporciona con 3 juntas, todas ellas elaboradas de EPDM.

                  23. La lata de conformidad con la reivindicación 19, caracterizada porque la válvula se proporciona con una junta elaborada de caucho de butilo, junto con dos juntas elaboradas de EPDM.

25                   24. La lata de conformidad con cualquiera de las

reivindicaciones 1 a 21, caracterizada porque el propelente es HFA152a y la válvula se proporciona con una junta elaborada de COC, junto con dos juntas elaboradas de EPDM; o la válvula se proporciona con dos juntas, ambas de ellas elaboradas de polímero de clorobutilo.

25. La lata de conformidad con las reivindicaciones 1 a 20 y 22, caracterizada porque el propelente es HFA134a y la válvula se proporciona con una junta elaborada de COC, junto con dos juntas elaboradas de EPDM; o la válvula se proporciona con tres juntas, la totalidad de las mismas elaboradas de EPDM; o la válvula se proporciona con dos juntas, ambas de ellas elaboradas de polímero de clorobutilo.

26. La lata de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque contiene una formulación que tiene un pH aparente amortiguado entre 2.5 y 5.

27. La lata de conformidad con la reivindicación 26, caracterizada porque contiene una formulación que tiene un pH aparente amortiguado entre 3 y 4.5.

28. Un dispositivo pMDI caracterizado porque comprende a la lata de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes.

29. El dispositivo pMDI de conformidad con la

reivindicación 28, caracterizado porque es para el tratamiento de una enfermedad respiratoria que se selecciona de asma y/o COPD.

5

10

15

20

25