

REIVINDICACIONES

1- El sistema de almacenamiento de agua potable en tanques elevados
CARACTERIZADO por un tanque principal de almacenamiento de agua
5 elevado (1) que tiene conectada en su parte superior una tubería de
acometida (15) conectada a una válvula de control (7), en su parte inferior
tiene una unión (8) conectada a una válvula de control de lavado (11)
mediante un acople en T (10) que está conectado en otro de sus extremos a
una tubería de suministro (14) de agua potable, entre la válvula de control
10 (7) y la tubería de acometida (15) tiene conectado en serie un adaptador
tipo brida o flanche para tanque (4), una unión universal (5) y una válvula de
paso de agua (6), en un extremo del accesorio en T (16) tiene una tubería
de ventosa o ventilación del sistema (13) y en el otro extremo está
conectada la tubería de suministro (14), entre la unión (8) y el accesorio en
15 T (16) tiene conectado en serie una unión universal (9), la bifurcación en T
(10), una válvula de control (12) y una válvula de control de lavado (11), en
la parte superior del tanque principal de almacenamiento de agua elevado
(1) tiene un tubo de rebose (3) conectado al tanque principal de
almacenamiento de agua elevado (1) mediante un adaptador tipo brida o
20 flanche (2).

2- El sistema de almacenamiento de agua potable en tanques elevados según
la reivindicación 1 CARACTERIZADO porque el punto de instalación de la
ducha (17) tiene una distancia vertical mínima de 0,50m (54) por debajo de
25 la derivación en T (18) y la unión (8) del tanque principal de almacenamiento
de agua elevado (1) tiene una distancia vertical mínima de 2,0 m (28) por
encima del punto de instalación de la ducha (17).