

Proceso para la fabricación de láminas aglomeradas a partir de caucho reciclado y aserrín

Reivindicaciones

1. Proceso para la fabricación de láminas aglomeradas a partir de caucho reciclado y aserrín **CARACTERIZADO PORQUE** incluye las siguientes etapas:
 - a. Reducir el tamaño del caucho procedente de las llantas hasta tamaños inferiores a 2,5 mm
 - b. Reducir el tamaño del aserrín hasta tamaños inferiores a 2,5 mm
 - c. Pasar los materiales por tamices y seleccionar el material que pasa por un tamiz malla 8
 - d. Secar el material tamizado a una temperatura entre 70° y 108° C por un tiempo entre 7 y 10 horas
 - e. Mezclar los dos materiales secos en proporciones de 50% y 50% y homogenizar dicha mezcla
 - f. Adicionar agua a la mezcla, en una proporción de entre cuatro y ocho veces la cantidad de agua a la cantidad de caucho
 - g. Agregar almidón a la mezcla obtenida en una proporción de entre una y tres veces la cantidad de caucho agregado
 - h. Colocar el producto obtenido en un molde y prensar a una presión de entre 1 a 2 KN/m² durante entre cuatro y ocho horas, preferiblemente seis horas
 - i. Secar el producto obtenido, ya sea dentro o fuera del molde, a una temperatura de entre 95 y 115 °C

j. Obtener el material aglomerado

2. Proceso para la fabricación de láminas aglomeradas de acuerdo con la reivindicación 1 **CHARACTERIZADO PORQUE** el tamaño del caucho reducido y del aserrín reducido es inferior a 2,38 mm
3. Proceso para la fabricación de láminas aglomeradas de acuerdo con la reivindicación 1 **CHARACTERIZADO PORQUE** el tamaño del caucho reducido y del aserrín reducido es inferior a 2 mm
4. Proceso para la fabricación de láminas aglomeradas de acuerdo con la reivindicación 1 **CHARACTERIZADO PORQUE** se toma el caucho reducido y del aserrín reducido que pasan por un tamiz malla 10
5. Proceso para la fabricación de láminas aglomeradas de acuerdo con la reivindicación 1 **CHARACTERIZADO PORQUE** el material tamizado es secado a una temperatura de 105°C
6. Proceso para la fabricación de láminas aglomeradas de acuerdo con la reivindicación 1 **CHARACTERIZADO PORQUE** el material tamizado es secado por un tiempo de 8 horas
7. Proceso para la fabricación de láminas aglomeradas de acuerdo con la reivindicación 1 **CHARACTERIZADO PORQUE** se adiciona agua a la mezcla, en una proporción de seis veces la cantidad de agua a la cantidad de caucho
8. Proceso para la fabricación de láminas aglomeradas de acuerdo con la reivindicación 1 **CHARACTERIZADO PORQUE** se agregar almidón a la mezcla

obtenida en una cantidad dos veces mayor que la cantidad de caucho agregado

9. Proceso para la fabricación de láminas aglomeradas de acuerdo con la reivindicación 1 CARACTERIZADO PORQUE el producto obtenido se seca a 105°C