

Dispositivo para etiquetar artículos, especialmente con tamaños inferiores a 1 cm

1. Dispositivo para etiquetar artículos, especialmente con tamaños inferiores a 1 cm **CARACTERIZADO PORQUE** comprende las siguientes partes
 - a. Un contenedor (10)
 - b. Una primera lámina (50) con agujeros (55) donde en cada uno de estos agujeros solamente cabe uno de los artículos a etiquetar y agujeros (51) por donde van las guías de ensamble de las tres láminas
 - c. Una segunda lámina (40) a continuación de la primera lámina que tiene las etiquetas que se van a colocar en los elementos por organizar y agujeros (41) por donde van las guías de ensamble de las tres láminas
 - d. Una tercera lámina (30) sobre las que van a quedar insertados los artículos etiquetados
 - e. Unas guías (60) que permiten ensamblar las láminas (30), (40) y (50)
 - f. Un elemento vibrador (80) que distribuye los artículos (1) uniformemente en la lámina (50)
 - g. Un elemento de empuje (70) conformado por elementos macho (71) que empujan los artículos a etiquetar (1), para atravesar la lámina de etiquetado (40) y que el artículo (1) quede con la etiqueta adherida en la lámina (30)
2. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO PORQUE** los artículos tienen un tamaño de 5 mm

3. Dispositivo de acuerdo con la reivindicación 1 **CARACTERIZADO PORQUE** los artículos tienen un tamaño de 1 mm
4. Proceso para etiquetar artículos, especialmente con tamaños inferiores a 1 cm de acuerdo con las reivindicaciones 1 a 3 **CARACTERIZADO PORQUE** comprende:
 - a. Colocar la primera lámina (50) sobre la lámina (40) y estas, a su vez, sobre la lámina (30) empleando las guías (60)
 - b. Introducir las láminas (30, 40 y 50) y las guías (60) en el contenedor (10)
 - c. Colocar el contenedor (10) junto con las láminas (30, 40 y 50) y guías (60) sobre un elemento vibrador (80)
 - d. Introducir los artículos (1) en el contenedor (10)
 - e. Encender el elemento vibrador (80) hasta que todos los agujeros (55) queden cada uno con un único artículo (1)
 - f. Apagar el elemento vibrador (80)
 - g. Retirar los artículos (1) que no quedaron dentro de un agujero (55)
 - h. Emplear el elemento de empuje (70) donde los elementos macho (71) entran en los agujeros (55) haciendo presión sobre los artículos (1) para atravesar la lámina (40) que contiene las etiquetas y quedar insertas en la lámina (30), debidamente clasificadas y organizadas