

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo distribuidor de flujo uniforme de fluidos caracterizado porque comprende un reservorio (100) de geometría cónica que presenta un ángulo de 45° respecto a un orificio de entrada (110), en donde entra el fluido a tratar; un cuerpo interno compacto de salida del fluido a tratar (200) que tiene geometría circular y presenta canales de salida (210) ubicados en forma paralela y equidistante a su alrededor, donde los canales de salida (210) se juntan y acoplan en un vértice de geometría triangular ovalada (220); un anillo O-Ring (300) ubicado en el interior del reservorio (100) que acopla al reservorio (100) con el cuerpo interno compacto de salida del fluido a tratar (200).
2. Dispositivo distribuidor de flujo uniforme de fluidos de la reivindicación 1 caracterizado porque el anillo O-Ring (300) acopla al reservorio (100) con el cuerpo interno compacto de salida del fluido a tratar (200) mediante elementos de sujeción del tipo tornillos.
3. Dispositivo distribuidor de flujo uniforme de fluidos de la reivindicación 1 caracterizado porque el reservorio (100) presenta paredes internas y una ranura interna donde se ubica el anillo O-Ring (300).
4. Dispositivo distribuidor de flujo uniforme de fluidos de la reivindicación 1 caracterizado porque el cuerpo compacto de salida (200) tiene entre 2 a 12 canales de salida (210).

5. Dispositivo distribuidor de flujo uniforme de fluidos de la reivindicación 1 caracterizado porque el reservorio (100) y el cuerpo compacto de salida (200) son fabricados en PLA (ácido poliláctico).