

REIVINDICACIONES

1. Un método eficiente en materiales para la conversión de cannabidiol (CBD) en tetrahidrocannabinol (THC) que comprende la etapa de:

introducir CBD en las partículas sólidas de soporte enriquecidas en ácido para crear un entorno de conversión acelerada activada por CBD,
tal que se produzca THC.

2. El método eficiente en materiales de la reivindicación 1, en donde las partículas sólidas de soporte se seleccionan del grupo que consiste en perlas de resina enriquecidas en ácido, gel de sílice funcionalizado enriquecido en ácido, óxido de circonio enriquecido en ácido, zeolitas de aluminosilicato enriquecidas en ácido, zeolitas de aluminofosfosilicato enriquecidas en ácido, y cualquier combinación de los mismos.

3. El método eficiente en materiales de la reivindicación 1, que comprende además la etapa de calentar dicho entorno de conversión acelerada activada por CBD.

4. El método eficiente en materiales de la reivindicación 3, en donde el entorno de conversión acelerada se calienta hasta menos de o igual a 100 °C.

5. El método eficiente en materiales de la reivindicación 1 en donde la etapa de introducir el CBD en las partículas sólidas de soporte enriquecidas en ácido es mediante disolución en disolvente del CBD para crear el entorno de conversión acelerada activada por CBD.

6. El método eficiente en materiales de la reivindicación 1 en donde la etapa de introducir el CBD en las partículas sólidas de soporte enriquecidas en ácido es mediante fusión directa sin disolvente del CBD para crear el entorno de conversión acelerada activada por CBD.

7. El método eficiente en materiales de la reivindicación 1 que comprende además la etapa de extracción de las partículas sólidas de soporte.

8. El método eficiente en materiales de la reivindicación 1 en donde el THC producido en el entorno de conversión acelerada se selecciona del grupo que consiste en THC-9, THC-8 y cualquier combinación de los mismos.

9. El método eficiente en materiales de la reivindicación 8, en donde el THC se

produce selectivamente en el entorno de conversión acelerada.

10. El método eficiente en materiales de la reivindicación 8 en donde el THC producido en el entorno de conversión acelerada tiene una tendencia a favor de THC-9.

11. El método eficiente en materiales de la reivindicación 8 en donde el THC producido en el entorno de conversión acelerada tiene una tendencia a favor de THC-8.

12. Un método sin disolvente para la conversión de cannabidiol (CBD) en tetrahidrocannabinol (THC) que comprende la etapa de:

introducir CBD en partículas sólidas de soporte enriquecidas en ácido mediante fusión directa del CBD para crear un entorno de conversión acelerada activada por CBD, tal que se produzca THC.

13. Un dispositivo de producción de tetrahidrocannabinol (THC) que comprende:
un recipiente para contener partículas sólidas de soporte enriquecidas en ácido; y
una pluralidad de partículas sólidas de soporte enriquecidas en ácido activadas por CBD situadas en el interior del recipiente, en donde el THC se produce a partir de las partículas sólidas de soporte enriquecidas en ácido activadas por CBD.

14. El dispositivo de producción de THC de la reivindicación 13, en donde el recipiente se selecciona del grupo que consiste en un recipiente de reacción, un recipiente de recogida, una columna, un dispositivo de vapeo, un cartucho para un dispositivo de vapeo, un dispositivo para fumar, un aplicador para la piel, una jeringa, y cualquier combinación de los mismos.

15. El dispositivo de producción de THC de la reivindicación 13 en donde el recipiente se selecciona para la producción comercial de THC.

16. El dispositivo de producción de THC de la reivindicación 13 en donde el recipiente se selecciona para la producción para uso personal de THC.

17. El dispositivo de producción de THC de una cualquiera de la reivindicación 13 que comprende además una fuente calefactora adecuada para controlar la temperatura del recipiente.

18. El dispositivo de producción de THC de la reivindicación 13 en donde las partículas sólidas de soporte se seleccionan del grupo que consiste en perlas de resina enriquecidas en ácido, gel de sílice funcionalizado enriquecido en ácido, óxido de circonio enriquecido en ácido, zeolitas de aluminosilicato enriquecidas en ácido, zeolitas de aluminofosfosilicato enriquecidas en ácido, y cualquier combinación de los mismos.

19. El dispositivo de producción de THC de la reivindicación 13 en donde el THC producido en el entorno de conversión acelerada se selecciona del grupo que consiste en THC-9, THC-8 y cualquier combinación de los mismos.

20. El dispositivo de producción de THC de la reivindicación 13 en donde el THC se puede producir selectivamente en el entorno de conversión acelerada.