

REIVINDICACIONES

Habiéndose descrito la invención como antecede, se reclama como propiedad lo contenido en las siguientes reivindicaciones:

5

1. Una tinta a base de agua, que comprende:

10 10% en peso a 30% en peso de solvente miscible en agua seleccionado entre un alcohol, tal como etanol, n-propanol, isopropanol, y mezclas de los mismos, una cetona, un acetato y mezclas de los mismos, que tiene un punto de ebullición entre 56°C a 98°C;

15 5% en peso a 50% en peso de un o una mezcla de látex tolerantes al alcohol que comprende partículas de resina de homopolímero acrílico polimérico /o partículas de resina de copolímeros acrílicos que comprenden copolímeros deestireno-acrílico, copolímeros de estireno-butadieno, copolímeros de vinil-acrílico o copolímeros de vinil-acetato-acrílico, en el que las partículas de resina del látex aumentan de 0 a 15% en tamaño de partícula, en presencia de alcohol; y

20 agua, suministrada por el agua presente en los látex acuosos o adicionada aparte de lo que está presente en los látex acuosos; y

25 en el que el agua y el solvente miscible en agua, seleccionado de un alcohol, tal como etanol, n-propanol, isopropanol, y mezclas de los mismos, una cetona, un acetato y mezclas de

los mismos, comprenden del 15% a 40% en peso de la composición total de la tinta; y en donde la composición no contiene éteres de glicol, colofonia o derivados de la colofonia.

- 5 **2.** La tinta a base de agua de conformidad con la reivindicación 1, en donde el solvente miscible en agua comprende etanol, n-propanol, isopropanol, y mezclas de los mismos.
- 10 **3.** La tinta a base de agua de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde las partículas de resina de homopolímeros acrílicos y/o partículas de resina de copolímeros acrílicos que comprenden copolímeros de estireno-acrílico, copolímeros de estireno-butadieno,
- 15 copolímeros de vinil-acrílico o copolímeros de vinil-acetato-acrílico en el látex aumentan de 0 a 10% en tamaño de partícula, en presencia de alcohol.
- 20 **4.** La tinta a base de agua de conformidad con la reivindicación 3, en donde las partículas de resina de homopolímeros acrílicos y/o partículas de resina de copolímeros acrílicos que comprenden estireno-acrílico, estireno-butadieno, vinil-acrílico o copolímeros de vinil-acetato-acrílico en el látex aumentan de 0 a 5.0% en tamaño
- 25 de partícula en presencia del alcohol.

5. La tinta a base de agua de conformidad con la reivindicación 3, en donde las partículas de resina de homopolímeros acrílicos y/o partículas de resina de copolímeros acrílicos que comprenden estireno-acrílico, estireno-butadieno, vinil-acrílico o copolímeros de vinil-acetato-acrílico en el látex aumentan de 0 a 3.0% en tamaño de partícula en presencia del alcohol.
6. La tinta a base de agua de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde el látex comprende partículas de resina de homopolímeros acrílicos.
7. La tinta a base de agua de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde el látex comprende partículas de resina de copolímeros acrílicos que comprenden copolímeros de estireno-acrílico, copolímeros de estireno-butadieno, copolímeros de vinil-acrílico o copolímeros de vinil-acetato-acrílico.
8. La tinta a base de agua de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde el solvente miscible en agua está presente en la tinta en una cantidad de entre 10% en peso a 20% en peso.

9. La tinta a base de agua de conformidad con cualquier reivindicación anterior, que comprende además un componente de resina adicional.
- 5 **10.** La tinta a base de agua de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde la tinta es una tinta de impresión de alta velocidad.
- 10 **11.** La tinta a base de agua de conformidad con cualquier reivindicación anterior, en donde la tinta es una tinta de impresión flexográfica.
- 15 **12.** La tinta a base de agua de conformidad con la reivindicación 10 o 11, en donde la tinta es imprimible a velocidades de ≥ 600 metros/minuto.
- 20 **13.** La tinta a base de agua de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1-10, en donde la tinta es una tinta de impresión de huecograbado.
- 25 **14.** La tinta a base de agua de conformidad con la reivindicación 10 o 13, en donde la tinta es imprimible a velocidades de ≥ 200 metros/minuto.
- 30 **15.** La tinta a base de agua de conformidad con cualquier

reivindicación anterior, que comprende además un pigmento.

16. La tinta de impresión flexográfica de alta velocidad a base de agua de la reivindicación 11 ,que comprende:

5 el solvente miscible en agua seleccionado de un alcohol, tal como etanol, n-propanol, isopropanol, y mezclas de los mismos, una cetona, un acetato y mezclas de los mismos, que tiene un punto de ebullición entre 56°C a 98°C en una cantidad entre 10% en peso a 30% en peso;

10 agua; y

el látex tolerante al alcohol en una cantidad entre 20% en peso a 50% en peso, en donde las partículas de resina en el látex aumentan de 0 a 15% en tamaño de partícula en presencia de un alcohol,

15 en donde en combinación, el agua y el solvente miscible en agua, seleccionado de un alcohol, tal como etanol, n-propanol, isopropanol, y mezclas de los mismos, una cetona, un acetato y mezclas de los mismos, comprenden del 15% a 40% en peso de la composición total de la tinta; y en donde la composición no
20 contiene éteres de glicol, colofonia o derivados de la colofonia.

17. La tinta de impresión de huecograbado de alta velocidad a base de agua de la reivindicación 13, que
25 comprende:

el solvente miscible en agua seleccionado de un alcohol, tal como etanol, n-propanol, isopropanol, y mezclas de los mismos, una cetona, un acetato y mezclas de los mismos, que tiene un punto de ebullición entre 56°C a 98°C en una cantidad entre 10% en peso a 30% en peso; 5
agua; y

el látex tolerante al alcohol en una cantidad entre 20% en peso a 50% en peso, en donde las partículas de resina en el látex aumentan de 0 a 15% en tamaño de 10
partícula en presencia de un alcohol, tal como etanol, n-propanol, isopropanol, y mezclas de los mismos,

en donde en combinación, el agua y el solvente miscible en agua, seleccionado de un alcohol, tal como etanol, n-propanol, isopropanol, y mezclas de los mismos, 15
una cetona, un acetato y mezclas de los mismos, comprenden del 15% a 40% en peso de la composición total de la tinta; y en donde la composición no contiene éteres de glicol, colofonia o derivados de la colofonia.

20 **18.** Un artículo que comprende:

un sustrato impreso con la tinta a base de agua de cualquier reivindicación anterior.