

## REIVINDICACIONES

1. Una formulación que comprende una composición polimérica adherente, un agente o sistema emulsionante y agua,

5               donde:

              una cantidad de dicha composición polimérica adherente se encuentra en el rango 40 a 79.9 por ciento en peso del peso total de la formulación;

              dicha composición polimérica adherente se caracteriza por una adherencia desde 480 N/m<sup>2</sup> a 2400 N/m<sup>2</sup>, cuando se determina mediante una prueba de resistencia según ASTM D6195;

10           dicha composición polimérica adherente comprende o consiste en un polímero adherente, donde dicho polímero adherente es una poliolefina, donde dicha poliolefina se caracteriza por tener un peso de al menos 2.000 Dalton y se selecciona de polipropileno, polibuteno (polibutileno) y poliisobutileno (poliisobuteno)

15           dicho agente o sistema emulsionante es no fitotóxico presenta un valor HLB inferior a 15, y presenta un agente emulsificante no iónico que se selecciona de fenoles de alquilo polietoxilados, ésteres de glicerilo polietoxilado y éteres orgánicos polietoxilados derivados de ácidos grasos;

              una cantidad de dicha agua se encuentra en el rango de 20 al 30 por ciento en peso del peso total de la formulación; y

20           una relación de peso de dicha composición polimérica adherente y dicho agente o sistema emulsionante se encuentra en el rango de 10:3 a 50:1,

              la formulación no contiene un solvente orgánico.

2. La formulación de acuerdo con la reivindicación 1, en la que dicha poliolefina es un polibuteno.

25           3. La formulación de acuerdo con la reivindicación 2, donde dicho éter orgánico polietoxilado se selecciona de polisorbato 60, estearato de sorbitato etoxilado, palmitato de sorbitano etoxilado, oleato sorbitano etoxilado, etoxilatos de alcohol graso, éteres alquilo de polioxietileno (POE) y un oxialcohol C11 ramificado con 5 mol EO.

30           4. La formulación de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, en la que dicho agente o sistema emulsionante comprende un ácido graso.

5. La formulación de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1-4, comprende agua, un polibuteno y un etoxilato de nonil fenol.

35           6. La formulación de acuerdo con la reivindicación 5, donde la cantidad de polibuteno es 50-70 en porcentaje en peso, y una cantidad de etoxilato de nonil fenol esta entre 3,9-4 por ciento en peso, donde la formulación está configurada para aplicarse mediante esparcimiento o pincelado.

40           7. la formulación de la reivindicación 5 donde la cantidad de dicho polibuteno es 50-70 porcentaje en peso y la cantidad de dicho etoxilato de nonil fenol es 6-15 por ciento en peso, donde la formulación está configurada para aplicarse mediante pulverizado.

8. La formulación con una cualquiera de las reivindicaciones 1-6, que comprende además un agente tixotrópico.

5 9. La formulación de acuerdo con la reivindicación 8, donde el agente tixotrópico comprende una sílice amorfa.