

REIVINDICACIONES

1. Un dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos caracterizado porque comprende unas piezas de aleación catalítica (7) con estaño y antimonio, y que son contenidas dentro de un contenedor (4), en donde el volumen de las piezas de aleación catalítica (7) está entre 10 milímetros cúbicos y 45 milímetros cúbicos, las piezas de aleación catalítica tienen una geometría de esferas y de discos, en donde la geometría de esferas y de discos tiene un diámetro mayor o igual a 1 milímetro y menor o igual a 6 milímetros; y las piezas de aleación catalítica (7) se encuentran contenidas y compactadas dentro del contenedor (4) de manera tal que se tienen entre 6 gramos de aleación por centímetro cúbico y 12 gramos de aleación por centímetro cúbico.
2. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 1 caracterizado porque el contenedor (4) es un tubo metálico.
3. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 1 caracterizado porque el contenedor (4) es una carcasa sólida (10).
4. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 1 caracterizado porque el contenedor (4) es una malla (12).
5. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 1 caracterizado porque las piezas de aleación catalítica (7) con geometría de esferas tienen un diámetro de 3 milímetros.

6. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 1 caracterizado porque las piezas de aleación catalítica (7) con geometría de discos tienen un diámetro de 3 milímetros.
7. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 1 caracterizado porque la altura de las piezas de aleación catalítica de geometría de disco (2) es inferior a 3 milímetros.
8. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 7 caracterizado porque la altura de las piezas de aleación catalítica de geometría de disco (2) está entre 1 milímetro a 2.5 milímetros.
9. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 3 caracterizado porque la carcasa sólida (10) cuenta con uno o más orificios (11) a lo largo de todo su cuerpo, asimismo, el dispositivo cuenta internamente de manera transversal con una malla contenedora (12) de tal forma que se encuentra próxima a la carcasa sólida (10), donde las piezas de aleación catalítica (7) se encuentran contenidas y compactadas dentro de la malla contenedora (12) contra unas tapas (8) y la carcasa sólida (10)
10. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 9 caracterizado porque las tapas (8) son de un material suave que absorbe vibraciones e insoluble en combustibles fósiles.

11. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 10 caracterizado porque las tapas (8) son de nitrilo.
12. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 9 caracterizado porque las tapas (8) cuentan con uno o más topes (9).
13. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 12 caracterizado porque los topes (9) están separados de manera equidistante.
14. El dispositivo para la purificación catalítica y la eliminación de contaminación microbiológica en combustibles hidrocarburos líquidos según la reivindicación 13 caracterizado porque los topes (9) son paralelos a la longitud de la carcasa sólida (10).