

### **REIVINDICACIONES MODIFICADAS**

1.- Un artículo absorbente que comprende una cubierta de núcleo funcional no tejida que encapsula un núcleo absorbente, dicha cubierta de núcleo funcional comprende una primera fracción de fibras de lyocell; donde la mayoría de las fibras que  
5 constituyen la cubierta de núcleo funcional no tejida están orientadas en la misma dirección; donde las fibras en dicha cubierta de núcleo funcional no tejida están unidas entre sí mediante hidroenmarañamiento, donde la densidad de las fibras se encuentra entre 1 dtex y 3.3 dtex.

2.- El artículo absorbente de conformidad con la reivindicación 1, en donde  
10 dicha cubierta de núcleo funcional comprende además una segunda fracción que tienen fibras de rayón viscosa.

3.- El artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde la mayoría de las fibras de dicha cubierta de núcleo funcional están orientadas en la dirección de la máquina de la cubierta de núcleo funcional.

4.- El artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las  
15 reivindicaciones anteriores, en donde dicha cubierta de núcleo funcional es plana, estampada o perforada.

5.- El artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde dicha cubierta de núcleo funcional comprende  
20 además una tercera fracción que comprende fibras de polipropileno y/o fibras de poliéster.

6.- El artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en donde la longitud de la fibra en la cubierta de núcleo funcional no tejida está entre 20 mm y 60 mm, o más específicamente, entre 35 mm y 45 mm.

7.- El artículo absorbente de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en donde el artículo absorbente es un pañal que encapsula un núcleo absorbente cubierto por una cubierta de núcleo funcional.

5 8.- Un método para fabricar un artículo absorbente, caracterizado porque comprende por lo menos los pasos de:

- 10      ↪ realizar una cubierta de núcleo funcional mediante:
  - o seleccionar una fracción de fibras de lyocell;
  - o preparar una banda fibrosa de dichas fibras seleccionadas, y
  - o mover dicha banda fibrosa a una sección de hidrogenmarañamiento, por lo que las fibras se unen mutuamente en una tela no tejida, y la mayoría de las fibras se orientan en la misma dirección, donde la densidad de las fibras se encuentra entre 1 dtex y 3.3 dtex,
- ↪ encapsular un núcleo absorbente con dicha cubierta de núcleo funcional.

15 9.- Un método para fabricar un artículo absorbente de conformidad con la reivindicación 8, en donde la misma dirección corresponde a la dirección en la que el un precursor de la cubierta del núcleo funcional fluye hacia una sección de hidrogenmarañamiento para unirse en el proceso de hidrogenmarañamiento.