REIVINDICACIONES

1. Una película extruida multicapa, caracterizada porque comprende una capa expuesta que comprende

de 5 a 30 % en peso de un gel de sílice adsorbente que tiene un tamaño de poro de 3-50 nm; y

un polímero seleccionado del grupo que consiste en polipropileno, copolímero de propileno/etileno, terpolímero de propileno/etileno/buteno, polipropileno maleado y mezclas de los mismos,

en el que la película está orientada en una dirección o dos direcciones.

2. La película extruida multicapa de la reivindicación 1, caracterizada porque la capa expuesta tiene un ángulo de contacto con el agua de 100-144 grados y una tensión superficial de 0.00035-0.00050 N.

3. La película extruida multicapa de la reivindicación 1 o de la reivindicación 2, caracterizada porque la capa expuesta comprende del 10 al 25 % en peso del gel de sílice adsorbente.

4. La película extruida multicapa de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que el tamaño de los poros del gel de sílice adsorbente es 10-30 nm.

5. La película extruida multicapa de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la sílice adsorbente tiene una superficie de poro interna según una isoterma de adsorción BET de más de 100 m2/g y menos de 700 m2/g.

6. La película extruida multicapa de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la capa expuesta está tratada oxidativamente.

7. La película extruida multicapa de una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque es translúcida.

8. La película extruida multicapa de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la capa expuesta incluye agentes creadores de huecos y/o un agente blanqueador en la misma.

9. La película extruida multicapa de cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las capas de la misma son coextruidas.

10. Una etiqueta imprimible, caracterizada porque comprende la película extruida multicapa de cualquiera de las reivindicaciones anteriores.

11. Una mezcla maestra que es extruible en la forma de una capa de película, caracterizada porque dicha mezcla maestra comprende:

10-25 % en peso de un gel de sílice adsorbente o una sílice precipitada que tiene un tamaño de poro de 3-50 nm; y

un polímero seleccionado del grupo que consiste en polipropileno, copolímero de propileno/etileno, terpolímero de propileno/etileno/buteno, polipropileno maleado y mezclas de los mismos.

12. La mezcla maestra de la reivindicación 11, caracterizada porque comprende de 15 al 20 % en peso del gel de sílice adsorbente o de la sílice precipitada.

13. La mezcla maestra de la reivindicación 11 o 12, caracterizada porque comprende además un aditivo seleccionado del grupo que consiste en agentes antiestáticos, agentes de deslizamiento, agentes blanqueadores, agentes de vaciado, estabilizadores de UV, absorbentes de UV, antioxidantes y eliminadores de ácidos.

14. Una película extruida multicapa de acuerdo con una de las reivindicaciones 1-9, caracterizada porque la capa expuesta es una capa imprimible que comprende

10 a 25 % en peso de un gel de sílice adsorbente que tiene un tamaño de poro superior a 6 nm; y

donde la capa imprimible tiene una tensión superficial de 0,00035 - 0,00050 N y un ángulo de contacto con el agua es de 100 a 144 grados.