

REIVINDICACIONES

1. Un sistema de tratamiento de agua (200), que comprende:

un recinto (300), que comprende:

una entrada (202) para que fluya agua de alimentación dentro de dicho sistema de tratamiento de agua;

un montaje de filtración (900) que comprende:

dos cartuchos de filtración (204, 206), cada uno de dichos dos cartuchos de filtración comprende dos unidades de filtración;

una tapa final superior (906) y una tapa final inferior (920) que unen físicamente dichos dos cartuchos de filtración;

un montaje de cartucho de ósmosis inversa (700) que comprende:

al menos dos cartuchos de ósmosis inversa (704, 706);

un elemento de paso superior (714) y elemento de paso inferior (716),

dicho elemento de paso superior y dicho elemento de paso inferior unen físicamente dichos al menos dos cartuchos de ósmosis inversa;

dicho elemento de paso superior y dicho elemento de paso inferior tienen canales para el flujo de agua hacia y desde dichos al menos dos cartuchos de ósmosis inversa;

dicho montaje de filtración conectado fluídicamente a dicho montaje de cartucho de ósmosis inversa, en donde el agua fluye desde dichos dos cartuchos de filtración hacia dicho montaje de cartucho de ósmosis inversa durante la purificación del agua;

un montaje de bomba (400);

dicho montaje de bomba comprende tres orificios (408, 410, 412);

una salida (422) para que fluya agua desde dicho sistema de tratamiento de agua; y

un drenaje (238) para que fluya el concentrado desde dicho sistema de tratamiento de agua.

2. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación 1, donde al menos dos cartuchos de ósmosis inversa se conectan en paralelo.

3. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación 1, que comprende además un montaje de filtro posterior al filtrado (800).

4. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación 1, donde el montaje de filtro posterior al filtrado comprende al menos dos unidades de filtración posteriores al filtrado.

5. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación 1, donde el sistema de tratamiento de agua comprende además montajes de múltiples válvulas de solenoide (240) para recircular concentrado para purificación adicional en donde dicho concentrado se hace fluir desde dichos montajes de múltiples válvulas de solenoide hacia dentro de uno de dichos orificios de dicho montaje de bomba.

6. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación 1, donde el sistema de tratamiento de agua comprende además un montaje de tanque (1100), dicho montaje de tanque comprende un tanque (1102).

7. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación 6, donde el tanque contiene de 22.7125 litros (seis galones) hasta 90.8499 litros (24 galones).

8. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación

6, donde el tanque comprende plástico reforzado con fibra.

9. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación 6, donde el tanque es sin cámaras.

10. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación 1, donde el sistema de tratamiento de agua comprende además una válvula de filtrado (605), donde la válvula de filtrado regula el flujo del filtrado para lavar el sistema de tratamiento de agua.

11. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación 1, en donde dicho al menos un montaje de bomba comprende un recipiente de mezclado (421).

12. El sistema de tratamiento de agua de la reivindicación 1, donde dicho al menos un montaje de bomba comprende al menos una turbina (416).