

Reivindicaciones**1.** Composición acuosa que comprende

- (a) 5 a 75% en peso de un polímero aniónico, el cual comprende un grupo aniónico seleccionado del grupo que consiste en -COOM, -SO₂ -OM, -O-PO(OM)₂ y -PO(OM)₂, con M, independientes entre sí, siendo H⁺, un ion de metal alcalino, un ion de metal alcalinotérreo, un ion de metal divalente o trivalente, un ion de amonio o un grupo amonio orgánico;
- (b) 0,05 a 5% en peso de un antiespumante líquido insoluble en agua seleccionado del grupo que consiste en un aceite mineral o vegetal, un ácido graso, un éster de ácido graso, un alcohol graso, un ácido graso alcoxilado, un alcohol graso alcoxilado, un derivado de polialquilenglicol que comprende unidades de propilenglicol o butilenglicol, un compuesto acetilénico, un compuesto de silicona orgánica o un éster de fosfato orgánico; y
- (c) 0,005 a 3% en peso de un polisacárido soluble en agua, el cual es un polisacárido microbiano;

según el 100% en peso de la composición acuosa.

- 2.** Composición acuosa según la reivindicación 1, caracterizada porque el polímero aniónico se selecciona del grupo que comprende plastificantes, reductores de agua, superplastificantes y retenedores de manejabilidad.
- 3.** Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el polímero aniónico es un polímero aniónico tipo peine que comprende cadenas laterales de polialquilenglicol.
- 4.** Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el antiespumante líquido insoluble en agua es un éster de fosfato orgánico, ~~especialmente fosfato de triisobutilo o fosfato de tributilo.~~

5. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el antiespumante líquido insoluble en agua es fosfato de triisobutilo**butilo**.

4-6. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el antiespumante líquido insoluble en agua es fosfato de tributilo.

7. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el polisacárido soluble en agua es un polisacárido microbiano, seleccionado del grupo que consiste en goma welan, goma xantano, goma de diutano y goma gellan, ~~preferentemente goma de diutano~~.

5-8. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el polisacárido soluble en agua es goma de diutano.

6-9. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el polisacárido se encuentra presente en 0,006 a 0,2 % en peso, según el 100 % en peso de la composición acuosa.

7-10. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el polisacárido se encuentra presente en 0,007 a 0,15 % en peso, según el 100 % en peso de la composición acuosa.

8-11. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el polisacárido se encuentra presente en 0,008 a 0,1 % en peso, según el 100 % en peso de la composición acuosa.

9-12. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el polisacárido se encuentra presente en 0,009 a 0,09 % en peso, según el 100 % en peso de la composición acuosa.

10-13. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque comprende

además 0,05 a 5 % en peso de nanopartículas inorgánicas con un tamaño de 1 a 1000 nm, basadas en el 100 % en peso de la composición acuosa.

11-14. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque comprende además 0,1 a 2 % en peso de nanopartículas inorgánicas, basadas en el 100 % en peso de la composición acuosa.

12-15. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque comprende además 0,15 a 1 % en peso de nanopartículas inorgánicas, basadas en el 100 % en peso de la composición acuosa.

13-16. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque comprende además 0,2 a 0,8 % en peso de nanopartículas inorgánicas, basadas en el 100 % en peso de la composición acuosa.

14-17. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque comprende además 0,25 a 0,6 % en peso de nanopartículas inorgánicas, basadas en el 100 % en peso de la composición acuosa.

15-18. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones 12013 a 16417, caracterizada porque las nanopartículas inorgánicas son ~~de sílice amorfa, especialmente~~ sílice precipitada.

16-19. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones 12013 a 16518, caracterizada porque las nanopartículas inorgánicas tienen un tamaño promedio de partícula por debajo de 100 nm.

17-20. Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones 12013 a 16518, caracterizada porque las nanopartículas inorgánicas tienen un tamaño promedio de partícula por debajo de 80 nm.

~~18-21.~~ Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones ~~12013~~ a ~~15618~~, caracterizada porque las nanopartículas inorgánicas tienen un tamaño promedio de partícula por debajo de 50 nm.

~~19-22.~~ Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones ~~12013~~ a ~~16518~~, caracterizada porque las nanopartículas inorgánicas tienen un tamaño promedio de partícula por debajo de 30 nm.

~~20-23.~~ Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones ~~12013~~ a ~~16518~~, caracterizada porque las nanopartículas inorgánicas tienen un tamaño promedio de partícula por debajo de 10 nm.

~~21-24.~~ Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones ~~12013~~ a ~~16518~~, caracterizada porque las nanopartículas inorgánicas tienen un tamaño promedio de partícula por debajo de 8 nm.

~~22-25.~~ Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque comprende además 0,1 a 10% en peso, de un polialquilenglicol o derivado de polialquilenglicol con una solubilidad mínima en agua de 10% en peso a 20°C.

~~23-26.~~ Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque comprende además 0,5 a 5% en peso de un polialquilenglicol o derivado de polialquilenglicol con una solubilidad mínima en agua de 10% en peso a 20°C.

~~24-27.~~ Composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende:

- (a) 20 a 89% en peso de agua,
- (b) 5 a 75% en peso de un polímero aniónico,
- (c) 0,05 a 5% en peso de antiespumante líquido insoluble en agua,
- (d) 0,005 a 3% en peso de un polisacárido soluble en agua,

- (e) 0,05 a 5 % en peso de nanopartículas inorgánicas,
- (f) 0,1 a 10% en peso de un polialquilenglicol soluble en agua o derivado de polialquilenglicol, y
- (g) 0 a 10% en peso de otros aditivos, seleccionados del grupo que consiste en aceleradores, reductores de contracción, tensioactivos, agentes colorantes, biocidas, retardadores, suspensiones de polímeros que forman películas, agentes incorporadores de aire, modificadores de reología, auxiliares de bombeo, agentes espumantes o inhibidores de corrosión o mezclas de estos; y

según el 100% en peso de la composición acuosa.

25-28. Composición aglutinante inorgánica que comprende la composición acuosa según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 26427 y un agente incorporador de aire.

26-29. Composición aglutinante inorgánica según la reivindicación 2728, caracterizada porque la composición acuosa se usa en 0,2 a 5 % en peso según el peso del aglutinante inorgánico.

30. Composición aglutinante inorgánica según la reivindicación 27528, caracterizada porque el aglutinante inorgánico es un aglutinante cementoso y la composición aglutinante inorgánica tiene un contenido de aire de 4 a 10% medido directamente después de mezclar con agua.