

REIVINDICACIONES

1. Un recubrimiento removible a base de agua caracterizado por que comprende:
desde 10% hasta 90% en peso de látex parcialmente reticulado; y desde 0.15% hasta 3% en peso de un sistema estabilizante que comprende una amina neutralizante y un tensoactivo,
en donde el sistema estabilizante está libre de compuestos orgánicos volátiles,
en donde el látex parcialmente reticulado se obtiene al poner en contacto látex de hule natural con un sistema de reticulación, a una temperatura de desde 25°C hasta 90°C, durante desde 30 minutos hasta 240 minutos,
en donde la amina neutralizante es una alquilamina C₃-C₁₀ opcionalmente sustituida con uno o más sustituyentes hidroxilo, y mezclas de las mismas,
en donde el tensoactivo se selecciona del grupo que consiste en sales de ácidos grasos, alcoholes grasos etoxilados modificados, ésteres de polietilenglicol, alquil éteres de polietilenglicol, alquil éteres de polietilenglicol etoxilados, alquilpoliglucósidos, ésteres de sorbitan, y mezclas de los mismos, y
en donde el recubrimiento removible no contiene amoníaco ni látex sintético.
2. El recubrimiento removible de acuerdo con la Reivindicación 1, caracterizado por que la amina neutralizante se encuentra en una cantidad desde 0.1% hasta 2% en peso, basada en el peso total del recubrimiento removible.
3. El recubrimiento removible de acuerdo con la Reivindicación 1 o 2, caracterizado por que el sistema estabilizante comprende un agente neutralizante adicional seleccionado de hidróxidos inorgánicos.
4. El recubrimiento removible de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que la cantidad del sistema de reticulación es de 0.5 a 10 phr.
5. El recubrimiento removible de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 5, caracterizado por que el sistema de reticulación comprende un agente de reticulación seleccionado del grupo que consiste en peróxidos orgánicos, suspensiones de azufre, dispersiones de azufre, y mezclas de los mismos.
6. El recubrimiento removible de acuerdo con la Reivindicación 5, caracterizado por que el sistema de reticulación también comprende un acelerador de la reticulación seleccionado

del grupo que consiste en acelerantes del tipo aldehído, aminas, guanidinas, tiazoles, tiofosfatos, sulfenamidas, tioureas, ditiocarbamatos, xantatos, y mezclas de los mismos.

7. El recubrimiento removible de acuerdo con la Reivindicación 5 o 6, caracterizado por que el sistema de reticulación además comprende un sistema activador seleccionado del grupo que consiste en óxido de zinc, óxido de zinc con trazas de aluminio, ácido esteárico, fructosa, fructosa con trazas de hierro (III), pirofosfato de hierro, y mezclas de de los mismos.

8. El recubrimiento removible de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 7, caracterizado por que además comprende desde 1% hasta 2% en peso de un agente coalescente que tiene un bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles seleccionado del grupo que consiste en diésteres etílicos, propílicos, isopropílicos de mono o di ácidos, y mezclas de los mismos.

9. El recubrimiento removible de acuerdo con la Reivindicación 8, caracterizado por que el agente coalescente se selecciona del grupo que consiste en diésteres etílicos, propílicos, isopropílicos derivados de ácido adípico, ácido metilglutárico, ácido etilsuccínico y mezclas de los mismos.

10. El recubrimiento removible de acuerdo con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 9, caracterizado por que además comprende desde 1% hasta 10% en peso de un colorante, un pigmento, y mezclas de los mismos.