

## **REIVINDICACIONES**

1. Un artículo de compresión, que se produce de una tela de punto creada en una máquina de tejer y en el cual el número de puntadas por fila de puntadas respectivamente se ajusta a la circunferencia de la parte del cuerpo que va a tratarse por el artículo de compresión (10), en donde, para ajustarse en la dirección circunferencial a la forma de la parte del cuerpo que va a tratarse, el artículo de compresión (10) tiene una pluralidad de puntos que se distribuyen sobre su circunferencia y en los que, en una fila de puntadas, se lleva a cabo un aumento de puntada y/o una disminución de puntada, y en el que, además, el número de puntadas en una columna varía alrededor de la circunferencia del artículo de compresión (10) y por lo tanto el artículo de compresión se ajusta adicionalmente, en la dirección longitudinal de la parte del cuerpo, a la forma de la parte del cuerpo que va a tratarse y en el que el artículo de compresión se forma de una pluralidad de segmentos con forma de tira, los cuales, en la dirección circunferencial del artículo de compresión, se separan entre sí por zonas (15-18) que comprenden un aumento de puntada y/o disminución de puntada.
2. El artículo de compresión de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque, cuando se tiene puesto, su eje central longitudinal se adapta al eje central longitudinal de la parte del cuerpo que va a tratarse.
3. El artículo de compresión de conformidad con la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque es una tela de punto plana o circular tridimensional.
4. El artículo de compresión de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque es una tela de punto tubular sin costuras.
5. El artículo de compresión de conformidad con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque comprende refuerzos.

6. El artículo de compresión de conformidad con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque se forma de cuatro segmentos con forma de tira (11 a 14).
7. El artículo de compresión de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los márgenes laterales de los segmentos (11 a 14) son paralelos o no paralelos entre sí.
8. El artículo de compresión de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque al menos algunos de los segmentos (11 a 14) tienen un número diferente de filas de puntadas.
9. El artículo de compresión de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los segmentos con forma de tira se tejen con guías de hilo común.
10. El artículo de compresión de conformidad con una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque comprende hilos elásticos.
11. El artículo de compresión de conformidad con la reivindicación 10, caracterizado porque los hilos elásticos forman telas de fondo de la tela de punto y/o se integran como hilos de trama y/o urdimbre en la tela de punto.
12. El artículo de compresión de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque, cuando se tiene puesto, la presión de compresión ejercida en la parte del cuerpo disminuye desde el extremo distante del artículo (10) hacia el extremo próximo.

13. El artículo de compresión de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque comprende una tela de punto de doble capa o doble cara.

14. Un método para producir un artículo de compresión en una máquina de tejer, caracterizado por los pasos de:

utilizando un dispositivo de medición, medir la parte del cuerpo que va a soportarse por el artículo de compresión (10) en puntos de medición individuales;

utilizar un patrón base para el artículo de compresión (10) de un catálogo, cuyas medidas se ajustan mejor a la parte del cuerpo medida;

ajustar el conteo de puntadas de las filas de puntadas y del número de puntadas en las columnas individuales del patrón base de acuerdo con las mediciones de la parte del cuerpo en la dirección longitudinal y circunferencial de la parte del cuerpo entre los puntos de medición en donde el patrón base revisado se produce al calcular una pluralidad de segmentos, en donde los segmentos se separan respectivamente entre sí por zonas en las cuales el conteo de puntadas de las filas de puntadas de la tela de punto se reduce y/o aumenta;

tejer el patrón base revisado en una máquina de tejer, en particular una máquina de tejer de plataforma plana.

15. Un método para producir un artículo de compresión (10) en una máquina de tejer, caracterizado por los pasos de:

medir la parte del cuerpo que va a soportarse por el artículo de compresión (10) mediante el escaneo de la parte del cuerpo;

calcular el número necesario de puntadas por fila de puntadas de acuerdo con la circunferencia medida de la parte del cuerpo en esa región de la parte del cuerpo que se cubre por la fila de puntadas;

calcular aquellos puntos dentro de cada fila de puntadas en la cual es necesario un aumento y/o disminución de puntada en comparación con la fila de puntadas precedente,

de modo que, cuando se tiene puesto, el eje central longitudinal de la tela de punto de compresión (10) se adapta al eje central longitudinal de la parte del cuerpo;

calcular el número necesario de puntadas por columna del artículo de compresión (10) para cubrir la parte del cuerpo en la dirección longitudinal de la misma;

tejer el artículo de compresión (10) en una máquina de tejer de plataforma plana, utilizando los conteos de puntadas calculadas por fila de puntadas, los puntos calculados de un aumento y/o disminución de puntada en las filas de puntadas, y el número necesario de puntadas calculado por columna.

16. Un artículo de compresión, que se produce de una tela de punto creada en una máquina de tejer y en el cual el número de puntadas por fila de puntadas respectivamente se ajusta a la circunferencia radial de la parte del cuerpo que va a tratarse por el artículo de compresión (10), en donde el artículo de compresión (10) es una media/manga de compresión caracterizada porque, para ajustarse en la dirección circunferencial a la forma de la parte del cuerpo que va a tratarse, el artículo de compresión tiene una pluralidad de ubicaciones que se distribuyen sobre su circunferencia y en las que, en una fila de puntadas, se lleva a cabo un aumento de puntada y/o una disminución de puntada, y en el que, además, el número de puntadas en una columna varía alrededor de la circunferencia del artículo de compresión (10) y por lo tanto el artículo de compresión se ajusta adicionalmente, en la dirección longitudinal de la parte del cuerpo, a la forma de la parte del cuerpo que va a tratarse.