

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de sujeción (10) para recipientes que comprende un tubo o un cuello de llenado, dicho dispositivo de sujeción (10) comprende una superficie de soporte (100) que comprende una cara frontal que define una cara frontal del dispositivo de sujeción (10), en donde la cara frontal de la superficie de soporte (100) comprende al menos un miembro de agarre (200, 200') para sujetar al menos un tubo o un cuello de llenado de un recipiente destinado a ser sostenido por dicho dispositivo en una posición paralela a dicha superficie de soporte (100), el dispositivo de sujeción se caracteriza porque comprende:
- un cierre temporal (300) para abrir el por lo menos un tubo o el cuello de llenado destinado a ser sostenido por dicho dispositivo de sujeción (10),
 - al menos un elemento de gancho (40) para fijar o suspender dicho dispositivo de sujeción (10) a otro soporte.
2. Dispositivo de sujeción (10) de acuerdo con la reivindicación 1, en donde el cierre temporal (300) está formado por una pared (300) que se extiende perpendicular con respecto a la cara frontal de la superficie de soporte (100), dicha pared se dispone paralela con respecto al por lo menos un miembro de agarre (200).
3. Dispositivo de sujeción (10) de acuerdo con la reivindicación 2, en donde la pared (300) que forma el cierre temporal corresponde a una cara superior de la superficie de soporte (100) colocada en posición vertical.
4. Dispositivo de sujeción (10) de acuerdo con una de las reivindicaciones 2 o 3, en donde la pared (300) que forma el cierre temporal (300) colinda con el al menos un miembro de agarre (200).
5. Dispositivo de sujeción (10) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde el cierre temporal comprende un cuerpo obturador, tal como un pasador, que se puede introducir en la abertura del al menos un tubo o cuello de llenado del recipiente destinado a ser sostenido por el dispositivo de sujeción (10).
6. Dispositivo de sujeción (10) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde el dispositivo de sujeción (10) comprende una pluralidad de miembros de agarre (200), y dichos miembros de agarre están formados por una ranura (200) longitudinal en la cara frontal de

la superficie de soporte (100), dicha ranura (200) comprende secciones rebajadas (250) de un ancho suficiente para insertar un tubo o un cuello de llenado del recipiente destinado a ser sostenido por dicho dispositivo de sujeción (10).

5 7. Dispositivo de sujeción (10) de acuerdo con la reivindicación 6, en donde el dispositivo de sujeción (10) comprende una segunda ranura (200') paralela y simétrica a la primera ranura (200).

10 8. Dispositivo de sujeción (10) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde dicho dispositivo de sujeción (10) comprende en uno de sus lados laterales, un elemento de montaje macho (60), y en su lado lateral opuesto un elemento de montaje hembra (70) complementario a dicho elemento de montaje macho.

15 9. Dispositivo de sujeción (10) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde el dispositivo de sujeción (10) comprende al menos dos elementos de gancho (40, 40') en forma de ojales y en donde las esquinas del dispositivo están redondeadas.

20 10. Dispositivo de sujeción (10) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en donde el dispositivo de sujeción (10) está fabricado de un material resistente a la esterilización por irradiación y/o del material de fabricación del recipiente destinado a ser sujetado por dicho dispositivo, tal como polipropileno.