

CAPÍTULO REIVINDICATORIO

1. Un repuesto para un dispensador (1), que comprende:
 - una banda de material (15) enrollada en un rollo (10);
 - una unidad de colocación con un soporte de eje, que se aplica a una banda de material (15) enrollada en un rollo (10), en donde por lo menos una clavija de colocación (12) tiene una configuración axial deslizable con respecto al soporte de eje en un estado ensamblado u operativo; caracterizado porque la por lo menos una clavija de colocación (12) se coloca de manera giratoria alrededor de su eje longitudinal con respecto al soporte de eje y porque la por lo menos una clavija de colocación (12) se forma de manera que no tenga simetría de rotación alrededor de su eje longitudinal por lo menos en algunas áreas;
en donde la por lo menos una clavija de colocación (12) ajustable de manera axial hacia afuera del rollo (10) a partir de una posición de extremo interior definida (I) en la que esta sobresale axialmente más allá del rollo (10);
en donde la por lo menos la una clavija de colocación (12) ajustable de manera axial se dispone de manera ajustable entre la posición de extremo interior (I) definida y una posición de extremo exterior (A) definida y ambas posiciones de extremo (I, A) sobresalen de manera axial del rodillo (10); y
 - topes (12a, 11a, 11c), que definen posiciones de extremo interior y exterior (I, A) de la clavija de colocación (12) ajustable de manera axial.
2. El repuesto de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 3 caracterizado porque, de dos clavijas de colocación (12, 13) colocadas una frente a la otra, sólo una (12) se coloca deslizable de manera axial, mientras que la otra clavija de colocación (13) está unida de manera fija con el soporte de eje o está formado en éste.
3. El repuesto de conformidad con la Reivindicación 3 o 4 caracterizado porque el soporte de eje es una varilla de soporte (11) que se extiende a través del rollo (10) y presenta en ambos lados una clavija de colocación (12, 13), de las cuales por lo menos una (12) está colocada axialmente deslizable con respecto a la varilla de soporte (11).
4. El repuesto de conformidad con la Reivindicación 3 o 4 caracterizado porque, para un rollo (10), se proporcionan dos soportes de eje distintos, que se forman como tapas de

extremo (18), que se insertan en el rollo (10) respectivamente en extremos opuestos, en donde en por lo menos una tapa de extremo (18) se coloca una clavija de colocación (12) deslizable de manera axial.

5. El repuesto de conformidad con la Reivindicación 6, caracterizado porque las tapas de extremo (18) son cilíndricas.

6. El repuesto de conformidad con la Reivindicación 3 o 4 caracterizado porque, para un rollo (10), se proporcionan dos soportes de eje distintos, que se forman como puntas de detención (43), que se insertan en el rollo (10), respectivamente en extremos opuestos, en donde en por lo menos una punta de detención (43) se coloca una clavija de colocación (12) deslizable de manera axial.

7. El repuesto de conformidad con la Reivindicación 8, caracterizado porque el rollo (10) es un rollo sin núcleo.

8. El repuesto de conformidad con una de las Reivindicaciones 1 a 9 caracterizado porque por lo menos un soporte de eje se coloca en el rollo (10) de manera que no pueda girar.

9. El repuesto de conformidad con la Reivindicación 10, caracterizado porque el soporte de eje se fija en el rollo (10) mediante protuberancias (24) que sobresalen de manera radial.

10. El repuesto de conformidad con una de las Reivindicaciones 1 a 11 caracterizado porque la banda de material (15) se enrolla en un rollo (10) sin núcleo.

11. El repuesto de conformidad con una de las Reivindicaciones 1 a 11 caracterizado porque la banda de material (15) se enrolla alrededor de un núcleo (9).

12. El repuesto de conformidad con la Reivindicación 13, caracterizado porque el núcleo (9) es de cartón.

13. El repuesto de conformidad con una de las Reivindicaciones 1 a 15 caracterizado porque la banda de material (15) es un papel de baño.

14. El repuesto de conformidad con una de las Reivindicaciones 1 a 15, caracterizado además porque la banda de material (15) es un papel toalla.

15. Una unidad de colocación para un repuesto de conformidad con una de las Reivindicaciones 1 a 17, con un soporte de eje, que se puede aplicar a una banda de material (15) enrollada en un rollo (10) y que tiene una configuración axial deslizable frente a la por lo menos una clavija de colocación (12) en un estado ensamblado u operativo, en donde la por lo menos una clavija de colocación (12) se coloca de manera que sea giratoria alrededor de su eje longitudinal con respecto al soporte de eje y en donde la por lo menos una clavija de colocación (12) se forma de manera que no tenga simetría de rotación alrededor de su eje longitudinal por lo menos en algunas áreas. en donde en la clavija de colocación (12) deslizable de manera axial está colocado o construido por lo menos un tope (12a), el cual se topa con por lo menos un tope formado como contratope (11a) en el soporte de eje, con lo que se definen una posición interior (I) y exterior (A) de la clavija de colocación (12).

16. La unidad de colocación de conformidad con la Reivindicación 18 caracterizada además porque la clavija de colocación (12) se coloca de manera deslizable sobre o en el soporte de eje y presenta un diámetro menor que el soporte de eje.

17. La unidad de colocación de conformidad con la Reivindicación 18 caracterizada además porque el soporte de eje y la clavija de colocación (12) deslizable de manera axial están uno frente a la otra en la dirección axial.

18. La unidad de colocación de conformidad con la Reivindicación 21, caracterizada porque la clavija de colocación (12) presenta en su lado frontal una forma que no tiene simetría de rotación.

19. La unidad de colocación de conformidad con la Reivindicación 22, caracterizada porque la forma que no tiene simetría de rotación, que la clavija de colocación (12) presenta en su lado frontal, es una ranura (19) que corre de manera transversal al eje

longitudinal.

20. La unidad de colocación de conformidad con una de las Reivindicaciones 18 a 23, caracterizada además porque por lo menos una clavija de colocación (12) presenta un cuello (12c), y un cabezal (12b) con un diámetro agrandado a comparación con el cuello (12c).

21. La unidad de colocación de conformidad la Reivindicación 24, caracterizada porque el cuello (12c) es cilíndrico.

22. La unidad de colocación de conformidad con las Reivindicaciones 22 a 25, caracterizada además porque el lado frontal de la clavija de colocación (12) se forma de la superficie superior del cabezal (12b), que corre perpendicular al eje longitudinal.

23. La unidad de colocación de conformidad con una de las Reivindicaciones 18 a 26, caracterizada además porque el soporte de eje presenta en ambos lados una clavija de colocación (12, 13), de las cuales por lo menos una se coloca en el soporte de eje deslizable de manera axial.

24. La unidad de colocación de conformidad con una de las Reivindicaciones 18 a 27, caracterizada además porque por lo menos una clavija de colocación (12) es accionado por un acumulador de energía.

25. La unidad de colocación de conformidad con la Reivindicación 28, caracterizada además porque el acumulador de energía presenta un resorte (17), una unidad elástica (32), un imán (33) y/o una unidad de cilindro de pistón (34) rellena de fluidos.

26. La unidad de colocación de conformidad con una de las Reivindicaciones 21 a 29, caracterizada además porque el contratope (11b) asegurado en la posición de extremo interior es movable, de manera que la clavija de colocación (12) se pueda mover a través de éste a una posición de transporte completamente interior.

27. La unidad de colocación de conformidad con una de las Reivindicaciones 18 a 30, caracterizada además porque por lo menos una de las clavijas de colocación (12) está

provista de un extremo que se puede agarrar desde atrás.

28. La unidad de colocación de conformidad con la Reivindicación 31, caracterizada porque el extremo que se puede agarrar desde atrás es un cabezal (12b).

29. La unidad de colocación de conformidad con la Reivindicación 31 o 32, caracterizada además porque en el extremo que se puede agarrar por detrás de la clavija de colocación (12) se proporciona una brida.

30. La unidad de colocación de conformidad con la Reivindicación 31, 32 o 33, caracterizada además porque en el extremo que se puede agarrar por detrás de la clavija de colocación (12) se proporcionan superficies que no giran con relación al eje del rollo (14).

31. La unidad de colocación de conformidad con la Reivindicación 34, caracterizada además porque las superficies no giran se proporcionan en una ranura (19) de lado frontal, diametral, en el extremo que se puede agarrar por detrás de la clavija de colocación (12).

32. La unidad de colocación de conformidad con una de las Reivindicaciones 18 a 35, caracterizada además porque por lo menos una parte de la clavija de colocación que se puede mover de manera axial consiste de un material (32) elástico.

33. Un repuesto con una unidad de colocación de conformidad con una de las Reivindicaciones 18 a 36 y una banda de material (15) enrollada en un rollo, en el que se inserta la unidad de colocación.

34. El repuesto de conformidad con una de las Reivindicaciones 1 a 17 y con una unidad de colocación de las Reivindicaciones 18 a 36, caracterizado porque, en la posición de transporte (T), la clavija de colocación (12) yace dentro del rollo (10) y no sobresale de manera lateral.

35. Un dispensador para secciones de un repuesto con una banda de material enrollada en un rollo, en especial un dispensador de papel, con por lo menos una pared

(3), en la que se proporciona una guía (4) para una clavija de colocación (12) que sobresale de manera axial del rollo (10), y que se inserta de manera axial en el rollo (10), en donde la proyección axial de la clavija de colocación (12) desde el rollo (10) se puede modificar, caracterizado porque la guía (4) presenta por lo menos dos secciones desfasadas en la dirección del eje del rollo (14), y entre las que se proporciona una curva de transición que modifica la condición de la clavija de colocación (12) en dirección del eje del rollo (14).

36. El dispensador de conformidad con la Reivindicación 39, caracterizado además porque dos paredes opuestas, una a la otra, están provistas cada una con una guía (4), y en cada guía está formada una sección (5) desfasada en una dirección del eje del rollo (14).

37. El dispensador de conformidad con la Reivindicación 40, caracterizado además porque las secciones (5) en ambas guías (4) están desfasadas en direcciones opuestas.

38. El dispensador de conformidad con la Reivindicación 41, caracterizado además porque las secciones (5) desfasadas en direcciones opuestas agrandan la distancia entre las dos guías (4).

39. El dispensador de conformidad con la Reivindicación 42, caracterizado además porque las secciones (5) desfasadas en direcciones opuestas acortan la distancia entre las dos guías (4).

40. El dispensador de conformidad con una de las Reivindicaciones 39 a 43, caracterizado además porque la sección desfasada (5) se proporciona cerca de la posición de ingreso (6).

41. El dispensador de conformidad con una de las Reivindicaciones 39 a 44, caracterizado además porque la sección desfasada (5) se proporciona cerca de la posición de dispensado (7) o en la posición de dispensado (7).

42. El dispensador de conformidad con la Reivindicación 44 o 45, caracterizado además porque las guías (4) se extienden desde la posición de ingreso (6), pasando por la posición de dispensado (7) hasta una cámara de captura (8), en donde entre la posición de

dispensado (7) y la cámara de captura (8) se proporciona una segunda sección (5) desfasada de manera axial, que vuelve a modificar la distancia entre las dos guías (4).

43. Un dispensador de conformidad con una de las Reivindicaciones 39 a 46 con un relleno de conformidad con una de las Reivindicaciones 1 a 17 o una de las Reivindicaciones 37 a 38.