

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Una formulación para cemento solvente de cuerpo medio que comprende:

21-49 % de ciclohexanona;

9-23 % de metil etil cetona;

21-36 % de acetona;

8-15 % de cloruro de polivinilo;

0,5-5 % de sílice; y,

0,01-0,4 % de un espesante asociativo de copolímero acrílico soluble en solvente,

donde el valor porcentual de todos los componentes nombrados no excede 100, en donde la formulación corresponde a una formulación de cuerpo medio.

2. La formulación para cemento solvente de acuerdo con la reivindicación 1 que comprende:

23-47 % de ciclohexanona;

9-19 % de metil etil cetona;

23-34 % de acetona;

10-13 % de cloruro de polivinilo;

1-4 % de sílice; y

0,02-0,4 % de dicho espesante.

3. La formulación para cemento solvente de acuerdo con la reivindicación 1 que comprende:

40-49 % de ciclohexanona;

11-17 % de metil etil cetona;

21-36 % de acetona;

8-15 % de cloruro de polivinilo;

0,5-5 % de sílice; y

0,01-0,4 % de dicho espesante;

donde dicha formulación no incluye nada de tetrahidrofurano.

4. La formulación para cemento solvente de acuerdo con la reivindicación 1 que comprende:

21-29 % de ciclohexanona;

11-20 % de metil etil cetona;

26-34 % de acetona;

8-15 % de cloruro de polivinilo;

0,5-5 % de sílice; y

0,01-0,08 % de dicho espesante.

5. La formulación para cemento solvente de acuerdo con la reivindicación 1 que comprende:

25 % de ciclohexanona;

16 % de metil etil cetona;

30 % de acetona;

11,5 a 12 % de cloruro de polivinilo;

2 a 2,5% de sílice; y

0,03 % de dicho espesante.

6. La formulación para cemento solvente de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-5 que tiene viscosidad inicial de 1,7 Pa·s.

7. La formulación para cemento solvente de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-5 que tiene viscosidad inicial entre 1,7 -7 Pa·s.

8. La formulación para cemento solvente de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-5 que tiene una resistencia al esfuerzo cortante de la junta de 1,93 MPa a 2,59 MPa después de 2 horas de tiempo de curado, 3,45 MPa a 4,89 MPa después de 16 horas de tiempo de curado, y 6,55 MPa a 8,27 MPa después de 72 horas de tiempo de curado.

9. Un método para adherir un primer componente plástico con un segundo componente plástico, el método comprende:

aplicar un cemento solvente sobre una superficie del primer componente plástico, y

hacer contactar la superficie del primer componente plástico con una superficie del segundo componente plástico, estando el cemento solvente formado a partir de la formulación de cemento solvente de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-8.

10. Una sección de tubería plástica que comprende un primer componente plástico adherido a un segundo componente plástico mediante una formulación para cemento solvente de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1-8.