

REIVINDICACIONES

1. Una recarga de papel tisú (12) para un dispensador de papel tisú (7), caracterizada porque la recarga comprende una trama de papel tisú, que tiene un extremo de conducción y un extremo de seguimiento para acoplamiento con el extremo de seguimiento (6) y el extremo de conducción (5), respectivamente, de una recarga previa y una posterior, siendo provista la trama con un conector mecánico (13) en uno o ambos de sus extremos a fin de realizar tal acoplamiento, caracterizado porque el conector mecánico comprende un polímero soluble en agua.
2. La recarga de conformidad con la Reivindicación 1, caracterizada porque el conector mecánico comprende una conexión de tipo gancho y/o lazo.
3. La recarga de conformidad con la Reivindicación 1 o la Reivindicación 2, caracterizada porque el conector mecánico comprende un conector de tipo gancho (51) en un extremo de seguimiento y un conector de tipo lazo (52) en un extremo de conducción o viceversa.
4. La recarga de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el conector mecánico comprende elementos conectores del primer tipo y elementos conectores del segundo tipo, colocados en un patrón simétrico, preferentemente un patrón cuadrangular, en el extremo de conducción y/o extremo de seguimiento, de tal manera que pueda tomar lugar el correcto acoplamiento con el extremo de seguimiento de una recarga previa, sin importar la orientación angular de la recarga.
5. La recarga de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el conector mecánico comprende alcohol de polivinilo.
6. La recarga de conformidad con la Reivindicación 5, caracterizada porque el conector se disuelve por completo después de un periodo de 25 minutos a una temperatura de menos de 90°C, preferentemente menos de 70°C.
7. La recarga de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la recarga se encuentra en la forma de una pila y la trama comprende tisúes doblados.

8. La recarga de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el conector mecánico se adjunta a la trama mediante un adhesivo soluble en agua.
9. La recarga de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el papel tisú comprende tisú estructurado o tisú híbrido o tisú crepé seco.
10. La recarga de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque tiene una densidad, previo a su uso, mayor de 0.2 g/cm³, opcionalmente mayor de 0.25 g/cm³ e incluso mayor de 0.3 g/cm³.
11. La recarga de conformidad con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque la recarga se envuelve, antes de utilizarse, en una envoltura (24) y el retiro de la envoltura expone al menos el conector mecánico en el extremo de conducción.
12. Un método de recuperación de tisú para tisúes utilizados, provenientes de dispensadores de papel tisú de recarga múltiple, caracterizado porque comprende conectores mecánicos solubles en agua para unir el papel tisú de una primera recarga con el papel tisú de una segunda recarga, comprendiendo el método:
 - a. recolectar los tisúes utilizados, incluyendo los conectores mecánicos solubles en agua, en un recipiente dedicado;
 - b. sumergir los tisúes en agua o en un medio acuoso para disolver los conectores mecánicos.
13. El método de conformidad con la Reivindicación 12, caracterizado porque los tisúes se sumergen durante menos de 60 minutos, preferentemente menos de 40 minutos y más preferentemente menos de 30 minutos.
14. El método de conformidad con la Reivindicación 12 o la Reivindicación 13, caracterizado porque los tisúes se sumergen a una temperatura de menos de 100°C, preferentemente menos de 80°C y más preferentemente menos de 70°C.
15. El método de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 12 a 14, caracterizado porque los tisúes se proporcionan posteriormente como materia prima para la elaboración de papel reciclado.

16. El método de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 12 a 15, caracterizado porque comprende, antes de la etapa a: instalar una primera recarga de papel tisú en un dispensador de papel tisú de recarga múltiple; proporcionar una segunda recarga de papel tisú; unir el papel tisú de la primera recarga con el papel tisú de la segunda recarga por medio de un conector mecánico soluble en agua; y suministrar el tisú.

17. El método de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 12 a 16, caracterizado porque las recargas son de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 11.

18. Una pluralidad de recargas de papel tisú de conformidad con cualquiera de las Reivindicaciones 1 a 11, en donde el extremo de seguimiento de una primera recarga se conecta al extremo de conducción de una segunda recarga mediante el conector mecánico.

DRS\DRS\ID-920489\WPC24146