

CAPÍTULO REIVINDICATORIO MODIFICADO
(Primer Examen de Fondo)

1. Un envase cerrado (10) para envasar huevos que comprende:
una bandeja de base y una bandeja de tapa (30, 60) ensambladas y acopladas entre si;
la bandeja de base (30) comprende:
 - a) una lámina sólida de plástico termoformada que comprende una pared base superior y una formación rectilínea de celdas cóncavas de base, dispuestas en filas y columnas que dependen de la pared superior; cada celda de base tiene un extremo superior abierto, una pared lateral y una pared inferior cerrada y está dimensionada y conformada para alojar un huevo en una posición generalmente vertical con el eje largo del huevo dispuesto en una dirección vertical transversal a un plano de base, en el que residen las paredes inferiores de las celdas de base;
 - b) la pared base superior que rodea la formación de celdas base tiene bordes de perímetro opuestos delanteros y traseros, y bordes de perímetro opuestos laterales izquierdo y derecho; y
la bandeja de tapa (60) comprende:
 - c) una lámina sólida de plástico termoformada que comprende una pared superior de tapa y una pluralidad de celdas de tapa, las cuales dependen de la pared superior de tapa y que están dispuestas en una formación rectilínea de filas y columnas, estando cada celda de tapa alineada con una celda de base y configurada para cubrir un huevo dispuesto en la celda de base alineada;
 - d) la pared de tapa superior que rodea la formación de celdas de tapa tiene bordes de tapa de perímetro opuestos delanteros y traseros, y bordes de tapa laterales de perímetro opuestos izquierdo y derecho; componentes de asa (45, 75) dobles acopladas entre sí en dos bordes de perímetro opuestos de cada una de las bandejas de base y de tapa, comprenden pestañas de asa dobles (46, 76) que rodean hendiduras de asa (47, 77) acopladas entre sí, configuradas para apilarse una dentro de la otra, para proporcionar un área dentada que se puede sujetar fácilmente con la mano para levantar o transportar las bandejas de base y de tapa ensambladas del envase cerrado (10).
2. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 1, en donde:
cada una de las pestañas de asa dobles (46, 76) de la bandeja de base definen un perímetro de asa más exterior de la bandeja de base en una dirección de anchura W, y los bordes de la bandeja de base delantero y trasero definen un perímetro de la bandeja más exterior en una dirección de longitud L, transversal a la dirección W, siendo las distancias entre los respectivos perímetros más exteriores en las direcciones W y L sustancialmente iguales y definiendo una huella cuadrada de la bandeja de base; y
cada una de las pestañas de asa dobles (46, 76) de la bandeja de tapa definen un perímetro de asa de tapa más exterior de la bandeja de tapa en una dirección W de anchura, y los bordes

delantero y trasero de la bandeja de tapa definen un perímetro de la bandeja de tapa más exterior en una dirección L de longitud, transversal a la dirección W, siendo las distancias entre los respectivos perímetros más exteriores de tapa en las direcciones W y L sustancialmente iguales y definiendo una huella cuadrada de la bandeja de tapa.

3. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 2, en donde:
las huellas de las bandejas de base y de tapa cuadradas están configuradas para acomodarse dentro de una caja de envío, que tiene una cavidad interior cuadrada que coincide.

4. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 1, en donde:
cada una de la formación de base rectilínea y la bandeja de tapa rectilínea comprende una formación alineada de celdas de 5 por 6.

5. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 1, en donde:
cada pestaña de asa incluye una zona de pestaña de apoyo que rodea la hendidura del asa.

6. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 2, en donde:
la formación de base rectilínea comprende una formación de celdas de 5 por 6;
cada pestaña de asa de la base y cada pestaña de asa de la tapa incluyen una zona de pestaña de apoyo, que rodea la hendidura del asa, y la zona de pestaña tiene una anchura reducida con respecto a la huella de la bandeja de base cuadrada, para definir una zona abierta dentro de la huella de la bandeja de base cuadrada.

7. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 1, en donde:
las bandejas de base y de tapa tienen postes de apoyo acoplados entre sí dispuestos entre las celdas de las formaciones de base y de tapa para mantener la alineación de las celdas de base y la tapa acopladas entre sí.

8. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 1, en donde:
la bandeja de tapa incluye una zona de panel de etiquetas en la pared superior plana, sin celdas de tapa.

9. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 8, en donde:
la zona del panel de etiqueta está dispuesta entre las filas de celdas de tapa y entre los bordes delantero y trasero de tapa.

10. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 8, en donde:
la bandeja de base incluye postes de apoyo para sostener la zona del panel de etiquetas.

11. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 1, en donde la bandeja de base y la bandeja de tapa ensambladas y acopladas entre si tienen superficies de acoplamiento (39MS, 69MS) en los perímetros (30P, 60P) de las bandejas de base y de tapa.
12. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 1, en donde la bandeja de base y la bandeja de tapa ensambladas y acopladas entre si tienen áreas de pestaña de asa triangular / cónica (46T, 46T, 76T, 76T) en lados opuestos de las hendiduras de asa duales (47, 77) permitiendo fácil acceso al envase ensamblado cuando está empacado en un contenedor de envío (90).
13. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 1, en donde la bandeja de base y la bandeja de tapa ensambladas y acopladas entre sí, se disponen dentro de un contenedor de envío (90), en donde los perímetros de asa más externos (45P, 75P) de las asas dobles eliminan un espacio entre una extensión mas ancha del envase cerrado (10) en una dirección W de anchura y una pared lateral interior del contenedor de embalaje.
14. Una pila de envases cerrados (10) según la Reivindicación 1, que comprende una pluralidad de bandejas de base y tapa ensambladas acopladas entre sí y alineadas en una pila, con las celdas alineadas de las formaciones de tapa y base alineadas con un eje vertical de la pila.
15. Una pila de envases cerrados (10) según la Reivindicación 2, que comprende una pluralidad de bandejas ensambladas de base y tapa acopladas entre si y alineadas en una pila, con las celdas alineadas de las formaciones de tapa y base alineadas con un eje vertical de la pila.
16. Un envase que contiene la pila de envases cerrados (10) según la Reivindicación 15, en donde:
las huellas cuadradas de la bandeja de base y de la bandeja de tapa están configuradas para acoplarse con una cavidad interior del envase.
17. La pila de la Reivindicación 14, en donde:
la formación de base rectilínea comprende una formación de celdas de base de 5 por 6.
18. La pila de la Reivindicación 14, en donde:
cada una de la formación rectilínea de base y la formación rectilínea de tapa comprenden, una formación alineada de 5 por 6 de celdas de base y de tapa.
19. La pila de la Reivindicación 14, en donde:

la formación rectilínea de base comprende una formación de 5 por 6 celdas de base y la formación de tapa comprende una formación de 3 por 6 celdas de tapa y un área de panel de etiquetas sin celdas de tapa.

20. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 1, en donde:

la bandeja de base y la bandeja de tapa están termoformadas a partir de la misma lámina sólida de plástico e incluyen una porción de conexión de bisagra entre la bandeja de base y la bandeja de tapa.

21. El envase cerrado (10) de la Reivindicación 20, en donde:

la porción de bisagra se extiende entre las pestañas de las asas de base y la tapa en los lados izquierdo y derecho de las bandejas de base y la tapa alineadas.