

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Una película de barrera multicapa (**F**) que comprende:
 - (a) al menos una capa central de poliolefina (**A**) seleccionado de un polietileno de alta densidad, un polietileno de densidad media, y un polietileno de baja densidad, y polietileno de baja densidad linear;
 - (b) al menos una capa de barrera (**B**) comprendiendo etileno-alcohol vinílico en ambos lados de la capa central; y
 - (c) al menos una capa de poliolefina (**C**) adyacente a la capa de barrera, en donde la capa de barrera tiene un grosor individualmente en el rango de $1\text{ }\mu\text{m}$ – $25\text{ }\mu\text{m}$, en donde en donde la película tiene una velocidad de transmisión de oxígeno (OTR) menor o igual a $0.2\text{ cm}^3/\text{m}^2/1\text{ día}/1\text{ atm}$, a una temperatura en el intervalo de $22\text{ }^\circ\text{C}$ – $25\text{ }^\circ\text{C}$ con una humedad relativa en el intervalo del 0 – 90% de HR.
2. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la capa de barrera tiene individualmente un grosor en el intervalo de $1\text{ }\mu\text{m}$ – $20\text{ }\mu\text{m}$.
3. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 1, comprende además al menos un adhesivo de coextrusión (**D**).
4. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 3, en donde el adhesivo de coextrusión comprende adhesivo polimérico seleccionado del grupo que consiste en polietileno maleatado, copolímero de etileno/1-buteno injertado con anhídrido, copolímero de etileno/1-hexeno injertado con anhídrido, polipropileno, copolímero de propileno y etileno, copolímero de etileno y acetato de vinilo, copolímero de etileno y acrilato de metilo, y copolímero de etileno/1-octeno injertado con anhídrido.
5. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 3, en donde el adhesivo de coextrusión tiene un grosor en el intervalo de $2\text{ }\mu\text{m}$ – $40\text{ }\mu\text{m}$.
6. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la capa central de poliolefina es multicapa.
7. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la capa central de poliolefina (**A**) comprende polímero que tiene una densidad en el intervalo de 0.833 g/cm^3 – 0.99 g/cm^3 .
8. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la capa central de poliolefina (**A**) tiene un grosor en el intervalo de $1\text{ }\mu\text{m}$ – $100\text{ }\mu\text{m}$.
9. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la capa de poliolefina (**C**) comprende polímero que tiene una densidad en el intervalo de 0.833 g/cm^3 – 0.990 g/cm^3 .

10. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la capa de poliolefina (**C**) tiene un grosor en el intervalo de 3 μm – 100 μm .

11. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la capa de poliolefina (**C**) es multicapa.

12. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la capa de barrera (**B**) además comprende un miembro seleccionado del grupo que consiste en poliamidas, y tereftalato de polietileno.

13. La película de barrera multicapa tal como se reivindica en la reivindicación 1, en donde la película tiene un grosor en el intervalo de 20 μm – 400 μm .

14. Un laminado que comprende:

al menos una capa de impresión (**X**); y

la película de barrera multicapa tal como se reivindica en una cualquiera de las reivindicaciones 1- 13.

15. El laminado tal como se reivindica en la reivindicación 14, que además comprende al menos una capa sellante (**Y**).

16. El laminado tal como se reivindica en la reivindicación 14, en donde la capa de impresión comprende un polímero seleccionado de polietileno de alta densidad, polietileno de media densidad, polietileno de baja densidad, polietileno de baja densidad lineal, polipropileno (PP), copolímeros de polipropileno, copolímeros de etileno y combinaciones de estos.

17. El laminado tal como se reivindica en la reivindicación 15, en donde la capa sellante comprende un polímero seleccionado de polietileno de alta densidad, polietileno de media densidad, polietileno de baja densidad, polietileno de baja densidad lineal y combinaciones de estos.

18. El laminado tal como se reivindica en la reivindicación 14, en donde la capa de impresión tiene un grosor en el intervalo de 50 μm – 200 μm .

19. El laminado tal como se reivindica en la reivindicación 15, en donde la capa sellante tiene un grosor en el intervalo de 50 μm – 200 μm .

20. El laminado tal como se reivindica en una cualquiera de las reivindicaciones 14-19, en donde el laminado reduce la velocidad de transmisión de oxígeno (OTR) en al menos 2 veces en comparación con una capa de barrera única del mismo grosor.

21. El laminado tal como se reivindica en una cualquiera de las reivindicaciones 14-20, en donde el laminado tiene una velocidad de transmisión de oxígeno (OTR) menor o igual a 0.2 $\text{cm}^3/\text{m}^2/1$ día/1 atm, a una temperatura en el intervalo de 22 $^{\circ}\text{C}$ – 25 $^{\circ}\text{C}$ con una humedad relativa en el intervalo del 0 – 90% de HR.

22. Un artículo que comprende la película de barrera multicapa tal como se reivindica en una cualquiera de las reivindicaciones 1 – 13 o el laminado tal como se reivindica en una cualquiera de las reivindicaciones 14 – 21.