

REIVINDICACIONES

1. Un proceso para separar un componente de catalizador fino de una suspensión que contiene catalizador al separar el componente de catalizador del licor madre de la suspensión que contiene catalizador, el proceso comprende:

- (a) proporcionar una centrífuga de discos apilados equipada con una funcionalidad de descarga automática;
- (b) proporcionar una suspensión que contiene catalizador que comprende una mezcla de: (i) un compuesto de catalizador; y (ii) un componente líquido;
- (c) alimentar la suspensión que contiene catalizador a la centrífuga de discos apilados de la etapa (a);
- (d) centrifugar, durante un período de tiempo predeterminado, la suspensión que contiene catalizador para formar un material de torta de sólidos de catalizador en la centrífuga y un centrifugado; en donde el centrifugado se elimina de manera continua de la centrífuga durante esta etapa de centrifugación (d);

(e) eliminar el material de la torta de la centrífuga después de la centrifugación de la etapa (d); y

(f) lavar el material de la torta de la etapa (e) con una solución de lavado, al mismo tiempo que la etapa (e) de eliminación del material de la torta de la centrífuga, para eliminar cualquier componente no deseado del material de la torta,

en donde el compuesto de catalizador es cianuro bimetálico.

2. El proceso de la reivindicación 1, en donde el componente líquido es agua.

3. El proceso de la reivindicación 1, en donde la etapa de lavado de la etapa (f) se realiza usando agua, butanol, poliol de poliéter o mezclas de estos como la solución de lavado.

4. El proceso de la reivindicación 1, en donde el contenido de sólidos del catalizador en el material de la torta es de 10 por ciento en peso a 40 por ciento en peso.

5. El proceso de la reivindicación 1, en donde el índice de alimentación de la suspensión que contiene

catalizador a la centrífuga es de 0,001 litros por hora a 300 litros por hora.

6. El proceso de la reivindicación 1, que incluye operar adicionalmente la centrífuga a una fuerza centrífuga de 6000 fuerza G a 14.000 fuerza G.

7. El proceso de la reivindicación 1, que incluye además descargar sólidos aislados de la centrífuga a intervalos predeterminados en un periodo de tiempo de 5 minutos a 60 minutos.

8. El proceso de la reivindicación 1, en donde el centrifugado resultante producido a partir de la centrifugación es visiblemente claro con una pérdida total de sólidos suspendidos de 0,005 por ciento en peso a 0,2 por ciento en peso.

9. El proceso de la reivindicación 1, que incluye además:

(g) inyectar un líquido de lavado en la centrífuga después de la etapa de centrifugación (d) y antes de la etapa de eliminación (e).

10. Un producto de catalizador producido mediante el proceso de la reivindicación 1.