

REIVINDICACIONES MODIFICADAS

1. Un contenedor polimérico (10) que comprende:
 - un acabado (12) que define una abertura (14);
 - una base (70) configurada para soportar el contenedor en posición vertical; y
 - un área de sujeción (52) entre la abertura (14) y la base (70), el área de sujeción es un panel rígido sin vacío;
 - una pluralidad de paneles de sujeción (60A) en el área de sujeción, teniendo cada uno de los paneles de sujeción una forma ovalada, una profundidad definida por una superficie que tiene un radio continuo, una altura y un ancho;
 - en donde la profundidad es al menos el 17% de la altura;
 - en donde la profundidad es al menos el 10% del ancho; y
 - en donde la pluralidad de paneles de sujeción (60A) tiene una resistencia de carga máxima superior a aproximadamente 27 N (6 lbf).
2. El contenedor (10) de la reivindicación 1, en donde la pluralidad de paneles de sujeción (60A) está dispuesta en grupos alineados verticalmente.
3. El contenedor (10) de la reivindicación 1, en donde la pluralidad de paneles de sujeción (60A) está dispuesta en grupos escalonados verticalmente.
4. El contenedor (10) de la reivindicación 1, en donde la pluralidad de paneles de sujeción (60A) tiene una resistencia máxima de punto de carga superior a aproximadamente 53 N (12 lbf).
5. El contenedor (10) de la reivindicación 1, en donde cada uno de la pluralidad de paneles de sujeción (60A) está rodeado por un borde.
6. El contenedor (10) de la reivindicación 1, en donde la altura es de aproximadamente 55% a aproximadamente 65% del ancho.
7. El contenedor (10) de la reivindicación 1, en donde la pluralidad de paneles de sujeción (60A) está dispuesta en 2-5 filas radiales que se extienden alrededor de una circunferencia del contenedor.
8. El contenedor (10) de la reivindicación 7, en donde cada una de las filas radiales incluye 5-7 de la pluralidad de sujetadores.
9. El contenedor (10) de la reivindicación 1, teniendo el contenedor un volumen de 591 ml a 887 ml (20 oz a 30 oz).
10. Un contenedor polimérico (10) que comprende:
 - un acabado (12) que define una abertura (14);

un cuello (20) y un resalto (32) que se extienden desde el acabado (12);
una parte superior del cuerpo (40) que se extiende desde el resalto (32);
una parte inferior del cuerpo (50) que se extiende desde la parte superior del cuerpo (40) hasta una base (70) del contenedor configurada para soportar el contenedor en posición vertical, la parte inferior del cuerpo (50) es una parte rígida, sin vacío del contenedor polimérico;

una pluralidad de paneles de sujeción (60A) en la parte inferior del cuerpo (50), teniendo cada uno de la pluralidad de paneles de sujeción (60A) una forma ovalada, una profundidad definida por un radio continuo, una altura y un ancho;

en donde la profundidad es al menos el 17% de la altura;

en donde la profundidad es al menos el 10% del ancho; y

en donde la pluralidad de paneles de sujeción (60A) tiene una resistencia de carga máxima superior a aproximadamente 27 N (6 lbf).

11. El contenedor (10) de la reivindicación 10, en donde la pluralidad de paneles de sujeción (60A) está dispuesta en grupos alineados verticalmente.

12. El contenedor (10) de la reivindicación 10, en donde la pluralidad de paneles de sujeción (60A) está dispuesta en grupos escalonados verticalmente.

13. El contenedor (10) de la reivindicación 10, en donde la pluralidad de paneles de sujeción (60A) tiene una resistencia de carga puntual máxima mayor que aproximadamente 12 lbf.

14. El contenedor (10) de la reivindicación 10, en donde:

la pluralidad de paneles de sujeción (60A) está dispuesta en 2-5 filas radiales que se extienden alrededor de una circunferencia del contenedor;

cada una de las filas radiales tiene 5-7 de la pluralidad de sujetadores; y

la altura es de aproximadamente el 55% a aproximadamente el 65% del ancho.