

REIVINDICACIONES

SE REIVINDICA LO SIGUIENTE:

1. Un método para preparar una composición para desalojar la broca del café de una baya de café, donde el método comprende las siguientes etapas:

- a. Fundir un componente de cera a una temperatura entre 60°C - 80°C,
- b. Mezclar el componente de cera fundido con aceite de soya, Span 60 y vitamina E,
- c. Agregar agua a una temperatura entre 65°C -88°C,
- d. Mezclar la emulsión,
- e. Ubicar la emulsión en un baño de agua fría,
- f. Mezclar la solución cada 15 minutos hasta que se haya enfriado a 25 - 30 °C, y obtener un sustrato de cera o polimérico, en donde la cera se encuentra presente en un rango entre 1 % hasta 50 % en peso en la composición, y
- g. Mezclar la Verbenona en el sustrato, en donde la verbenona se encuentra presente en un rango entre 1 % hasta 60 % en peso en la composición.

2. El método de la reivindicación 1, donde la verbenona se selecciona del grupo que consiste en (-) Verbenona, (S) Verbenona, Levobernona, L-Verbenona y sus respectivos isómeros: (+) Verbenona, (R) Verbenona y D-Verbenona y cualquier Verbenona que contenga isótopos de hidrógeno (deuterio) y carbono (carbono 13) en cualquier posición en su estructura.

3. El método de la reivindicación 1, donde la verbenona está presente en la composición en una cantidad de 10 % en peso.

4. Una composición para desalojar brocas de café de las bayas de café obtenida a partir del método de la reivindicación 1, donde la composición comprende:

- un sustrato de cera o polimérico, en donde la cera se encuentra presente en un rango entre 1 % hasta 50 % en peso en la composición; y

-verbenona entremezclada dentro del sustrato, en donde la verbenona se encuentra presente en un rango entre 1 % hasta 60 % en peso en la composición.

5. Una composición para desalojar brocas de café de las bayas de café obtenida a partir del método de la reivindicación 1, donde la composición comprende:

agua	5 % - 60 % en peso;
vaselina	2 % - 20 % en peso;
aceite de soya	5 % - 80 % en peso;
monoestearato de sorbitán	0.1 % - 10 % en peso;
sílice pirogenada	0.5 % - 10 % en peso;
cera	1 % - 50 % en peso;
carbón activado	0.1 % - 5 % en peso;
verbenona	1 % - 60 % en peso; y
salicilato de metilo	1 % - 60 % en peso.