

REIVINDICACIONES

1. Un método de producción para una composición granular caracterizado porque contiene el siguiente compuesto (I), que comprende:

- una etapa de moldeo por compresión de una mezcla obtenida por mezcla del compuesto (I) y al menos uno o más excipientes seleccionados del grupo que consiste en

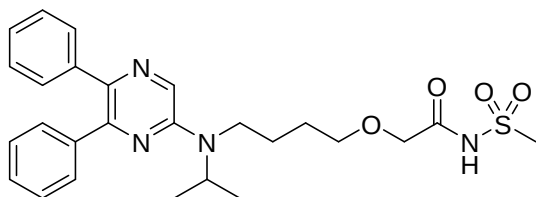
un alcohol de azúcar seleccionado de D-manitol, eritritol, xilitol, D-sorbitol, isomalta, maltitol y lactitol;

un almidón seleccionado de almidón de maíz, almidón de papa, almidón de arroz y almidón de trigo; y

un sacárido seleccionado de maltosa, trehalosa, lactosa, glucosa, fructosa y sacarosa;

obteniendo así un material moldeado por compresión:

[Quím. 1]



(I) ; y

- una etapa de trituración del material moldeado por compresión.

2. El método de producción para una composición granular de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la propiedad de disolución del compuesto (I) en la composición granular es mayor que la propiedad de disolución del compuesto (I) en la mezcla antes de la etapa de moldeo por compresión.

3. El método de producción para una composición granular de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque la porosidad de la composición granular es del 45% o menos.

4. El método de producción para una composición granular de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque la etapa de moldeo por compresión se lleva a cabo por cualquiera de un método de compresión por laminación, un método de compresión para comprimidos, un método de fabricación de briquetas, un método de formación de lingotes y un método de granulación por extrusión.

5. El método de producción para una composición granular de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado porque en la etapa de moldeo por compresión, el método de granulación por extrusión se lleva a cabo usando una extrusora que extruye la mezcla a través de una parte de un agujero y el diámetro de la parte de un agujero va de 0,2 mm a 0,5 mm.