

REIVINDICACIONES

1. Un empaque flexible biodegradable caracterizado porque comprende:
una lámina externa (1) de un derivado celulósico de cascarilla de café, fibras de fique y fibras de yute;
una lámina intermedia (2) de un material compuesto, donde dicho material compuesto comprende:
 - de 60% a 80% de un derivado celulósico que contiene cascarilla de café, fibras de fique y fibras de yute; y
 - de 20% a 40% de un polímero biodegradable que se selecciona de ácido poliglicólico (PGA), alcohol polivinílico (PVOH o PVA) y ácido poliláctico (PLA);
en donde la lámina compuesta intermedia (2) tiene un espesor entre 10 μm a 90 μm ,
 - una velocidad de transmisión de oxígeno (O_2 TR) entre $7,874016 \times 10^{-1} \text{ cm}^3 \text{ mm/m}^2 \text{ día atm}$ y $7,874016 \text{ cm}^3 \text{ mm/m}^2 \text{ día atm}$, a 23 °C y 0% HR; y
 - una permeación de vapor de agua (WVP) entre $10 \text{ g.mm/ m}^2\text{-día-kPa}$ y $200 \text{ g.mm/ m}^2\text{-día-kPa}$; yuna lámina interna (3) de un polímero biodegradable que se selecciona de PLA, quitina, quitosano, almidón plastificado (TPS), acetato de celulosa (CA), policaprolactona (PCL), succinato de polibutileno (PBS), poliglicólido (PGA), alcohol polivinílico (PVA) y polihidroxilalcanoatos (PHA).
2. El empaque flexible biodegradable de la reivindicación 1, en donde el derivado celulósico comprende de 20% a 30% de cascarilla de café, de 10% a 50% de fibra de fique y de 20% a 70% de fibra de yute.
3. El empaque flexible biodegradable de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la lámina externa tiene un espesor entre 20 μm a 100 μm .

4. El empaque flexible biodegradable de cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en donde la lámina interna tiene un espesor entre 10 μm a 90 μm .