

Reivindicaciones

1. Método para producir un panel de cartón yeso, en donde

- se vierte una primera lechada de estuco sobre un primer revestimiento (6), produciendo así una primera capa de lechada de estuco;
- se vierte al menos una segunda lechada de estuco sobre la primera capa de estuco, produciendo así una capa de lechada de estuco interior proporcionada en el primer revestimiento (6);
- un segundo revestimiento (7) se proporciona y se suministra con una capa de una tercera lechada de estuco (32) de ancho definido mediante un método en donde
 - se proporciona el segundo revestimiento (7) y se transporta continuamente a lo largo de una dirección de transporte (31);
 - se vierte la tercera lechada de estuco (32) sobre una superficie del segundo revestimiento (7);
 - la tercera lechada de estuco (32) se distribuye a través del segundo revestimiento (7); y
 - la tercera lechada de estuco (32) se retira de las partes laterales (34) del segundo revestimiento (7) para obtener un segundo revestimiento (7) suministrado con una capa de la tercera lechada de estuco (32) de ancho definido;
- el segundo revestimiento (7) suministrado con una capa de la tercera lechada de estuco de ancho definido se deposita conjuntamente sobre la capa de lechada de estuco interior proporcionada en el primer revestimiento (6) para obtener un compuesto en forma de placa que comprende un primer

(6) y un segundo revestimiento (7) y una capa de lechada de estuco dispuesta entre estos; y

- el material compuesto en forma de placa se transforma en un panel de cartón yeso.

2. Método de acuerdo con la reivindicación 1, en donde las partes laterales (34) del segundo revestimiento (7) se limpian después de que la lechada de estuco (32) se haya eliminado de las partes laterales (34) del segundo revestimiento (7).

3. Método de acuerdo con la reivindicación 2, en donde el espesor del segundo revestimiento (7) en las partes laterales (34) se reduce mientras se friegan las partes laterales (34) del segundo revestimiento (7).

4. Método de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, en donde se aplica un adhesivo a las partes laterales (34) del segundo revestimiento (7) después de que la lechada de estuco se haya eliminado de las partes laterales (34) del segundo revestimiento (7).