

REIVINDICACIONES

1. Lata (1), que contiene un medio sólido, líquido y/o gaseoso que puede tener un exceso de presión o puede desarrollarse durante el transporte o almacenamiento, la cubierta de lata cilíndrica (101) de la lata que consiste principalmente en material de papel o cartón y comprende al menos dos capas bobinadas y se cierra en la parte inferior con un elemento inferior (4) y en la parte superior con un elemento de cubierta (5),

caracterizada porque

la capa más interna de la cubierta de lata (101) consiste en una capa de barrera bobinada recta (102) que tiene una costura longitudinal que se extiende en la dirección longitudinal de la lata (1), en donde

a) la costura longitudinal está sellada en el interior por una capa de película de la capa de barrera (102), que se superpone a la capa de barrera (102) en el área de la costura longitudinal, o

b) la costura longitudinal está sellada por una tira de sellado (110) que corre recta en la dirección longitudinal de la lata, o

c) la costura longitudinal está diseñada como una costura plegada y el borde longitudinal interno o externo de una capa adicional (103, 104) de la cubierta de lata (101) en forma de una capa bobinada hecha de material de

papel o cartón se enfrenta a un flanco del aumento de espesor resultante de la costura plegada.

2. Lata de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la capa de barrera (102) es un laminado hecho de una película interna riguroso a la difusión o un laminado de barrera interno hermético a la difusión (108) y una capa externa de cartón o papel o papel kraft (107), la capa de barrera (102) tiene una primera región de borde que se superpone a una segunda región de borde de la capa de barrera (102) en el área de la costura longitudinal.

3. Lata de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizada porque en la primera región de borde la capa de barrera (102) comprende la película interna riguroso a la difusión o un laminado de barrera interno hermético a la difusión (108) y la capa externa de cartón o papel o papel kraft (107) y el borde interno la primera región de borde está sellada por una tira de sellado (110).

4. Lata de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizada porque en la primera área de borde o al menos en el área exterior de la primera área de borde la capa de barrera (102) comprende solo la película interna riguroso a la difusión o el laminado de barrera interno hermético a la difusión (108), en donde la película interna riguroso a la difusión o el laminado de barrera interno hermético a la difusión (108) de la primera área de borde descansa sobre la película interna riguroso a la difusión o sobre el laminado de barrera interno

hermético a la difusión (108) de la segunda área de borde.

5. Lata de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque la costura longitudinal de la capa de barrera (102) que se extiende en la dirección longitudinal de la lata (1) tiene un aumento de espesor y el borde longitudinal interno o externo de la capa (103), en forma de una capa bobinada de material de papel o cartón que sigue a la capa de barrera (102) de la cubierta de la lata está orientada hacia un flanco del aumento de espesor.

6. Lata de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada porque la costura longitudinal de la capa de barrera (102) que se extiende en la dirección longitudinal de la lata (1) tiene un aumento en el espesor y una capa posterior (103) de la cubierta de la lata que es una capa bobinada hecha de papel o material de cartón está ubicada alrededor de toda la capa de barrera (102) tal que el aumento en el espesor causado por la costura longitudinal está presente en la capa (103) y el borde longitudinal interno o externo de una capa (104) de la cubierta de la lata que es una capa bobinada de papel o material de cartón que sigue a la capa (103) está orientado hacia un flanco del aumento en el espesor.

7. Lata de acuerdo con una de las reivindicaciones 5 o 6, caracterizada porque ambos bordes longitudinales de una de las dos capas posteriores (103, 104) de la cubierta de la lata se enfrentan a los dos flancos opuestos del aumento de espesor.

8. Lata de acuerdo con una de las reivindicaciones 5 o 6, caracterizada porque el exterior de los dos bordes longitudinales de al menos una de las dos capas adicionales (103, 104) de la cubierta de la lata se superpone al interior de los dos bordes longitudinales de la misma capa.

9. Lata de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizada porque ambas capas posteriores (103, 104) de la cubierta de la lata se superponen conjuntamente y están presentes en el área de superposición conjuntamente sin una reducción en el espesor, el borde longitudinal interno de la capa respectiva (103, 104) está orientado hacia un flanco del aumento en el espesor.

10. Lata de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 9, caracterizada porque la capa de barrera (102) es un laminado hecho de una película interna riguroso a la difusión o un laminado de barrera interno hermético a la difusión (108) y una capa externa de cartón o papel o papel kraft (107), por lo que la capa de barrera (102) de la cubierta de la lata (101) comprende al menos una capa bobinada adicional (103) hecha de papel o material de cartón, el cartón adyacente o las superficies de papel de la capa de barrera (102) y la capa bobinada (103) hecha de papel o material de cartón se adhieren directamente, en particular se pegan, conjuntamente.

11. Lata de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 10, caracterizada porque la capa de barrera (102) es un laminado prefabricado hecho de un laminado de barrera estanco

a la difusión interna (108) y una capa de papel kraft externa (107), la capa de barrera (102) tiene un espesor de capa de 0.098 mm a 0.145 mm, en donde la capa de papel kraft (107) de la capa de barrera (102) tiene un espesor de capa de 0.065 mm a 0.090 mm y la película de barrera estanca a la difusión o el laminado de barrera estanco a la difusión (108) tiene un espesor de capa de 0.033 mm a 0.055 mm.

12. Lata de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 11, caracterizada porque al menos una capa bobinada (103) hecha de papel kraft está unida al exterior por encima de la capa de barrera (102), una superficie interna de papel kraft de la cual está adherida, en particular pegada, a una superficie de papel kraft de la capa de barrera (102) y la superficie externa de papel kraft de la cual está adherida, en particular pegada, a la superficie de cartón, papel o papel kraft de una capa bobinada adicional (104) hecha de papel o material de cartón.

13. Lata de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la propia capa de barrera (102) consiste en una o más capas de lámina y no tiene cartón o papel o capa de papel kraft (107), la capa de barrera (102) es simple superponiéndose en el área de la costura longitudinal.

14. Lata de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la capa de barrera (102) es un laminado hecho de una película interna riguroso a la difusión o un laminado de barrera interno hermético a la difusión (108) y

una capa externa de cartón o papel o papel kraft (107), los dos bordes de la capa de barrera (102) se unen para formar una unión en el área de la costura longitudinal y el área de tope está sellada por una tira de sellado (110).

15. Lata de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada porque la capa de barrera (102) es un laminado hecho de una película interna riguroso a la difusión o un laminado de barrera interno hermético a la difusión (108) y una capa externa de cartón o papel o papel kraft (107), en donde en el borde de corte interno de la capa de barrera (102) la película riguroso a la difusión o al menos una capa de película del laminado de barrera (108) se coloca en forma de U alrededor de la capa de papel kraft (107) o una tira de sellado (110) se coloca en forma de U alrededor del borde de corte interno de la capa de barrera (102).

16. Lata de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 15, caracterizada porque el medio es una bebida carbonatada.

17. Lata (1), que contiene un medio sólido, líquido y/o gaseoso que puede tener un exceso de presión o puede desarrollarse durante el transporte o almacenamiento, la cubierta de lata cilíndrica (101) de la lata que consiste principalmente en material de papel o cartón, en donde la cubierta de lata (101) tiene una capa de barrera (102) en el interior y una capa de barrera (106) en el exterior y comprende al menos dos capas intermedias bobinadas (103, 104) hechas de

material de papel o cartón en el medio y se cierra con un elemento inferior (4) en la parte inferior y con un elemento de cubierta (5) en la parte superior, caracterizada porque

la capa más interna de la cubierta de lata (101) consiste en una capa de barrera bobinada recta (102), que tiene una costura longitudinal que se extiende en la dirección longitudinal de la lata (1), formando la costura longitudinal un aumento de espesor en la estructura de capa y el borde longitudinal interno o externo de al menos una de las capas intermedias (103, 104) se enfrenta a un flanco del aumento de espesor resultante de la costura longitudinal.

18. Lata de acuerdo con la reivindicación 17, caracterizada porque el borde longitudinal interno de al menos una de las capas adicionales (103, 104) de la cubierta de la lata (101) se enfrenta a un flanco del aumento de espesor resultante de la costura y el borde longitudinales externo de esta capa (103, 104) se superpone al borde longitudinal interno de esta capa (103, 104).

19. Lata de acuerdo con la reivindicación 17, caracterizada porque los bordes longitudinales internos de al menos dos de las capas adicionales (103, 104) de la cubierta de la lata (101) se enfrentan cada uno a un flanco del aumento de espesor resultante de la costura y el borde longitudinales externo de la capa respectiva (103, 104) se superpone al borde longitudinal interno de la misma capa (103, 104).

20. Lata de acuerdo con una de las reivindicaciones

1 a 19, caracterizada porque una capa de sellado externa de la cubierta de la lata (101) tiene la forma de un manguito tubular hecho de material resistente a la humedad, la funda tubular también cubre los dos bordes cortados de la cubierta de la lata (101).

21. Lata de acuerdo con la reivindicación 19, caracterizada porque la funda tubular se superpone a la capa de barrera bobinada longitudinalmente (102) de la cubierta de la lata (101).

22. Un método para producir una lata de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 21, caracterizado porque en una primera paso, las cubiertas de las latas se fabrican con una máquina de bobinado de funcionamiento continuo en la que las capas individuales se aplican sobre un mandril de bobinarse y se conectan continuamente conjuntamente, en donde durante el bobinarse la capa de barrera (102) está provista de una costura longitudinal que se extiende en la dirección longitudinal y en donde posteriormente el tubo resultante (27) se corta en cuerpos huecos cilíndricos individuales abiertos en ambos lados, en una segunda paso, los dos extremos abiertos del cuerpo hueco cilíndrico se doblan hacia afuera tal que los extremos tengan una sección transversal circular con un diámetro mayor que el cuerpo hueco cilíndrico restante, en una tercera paso, el extremo inferior del cuerpo hueco cilíndrico se cierra con un dispositivo de brida con un elemento de base (4), en un cuarto paso, el cuerpo hueco cerrado en la parte

inferior se llena con el medio utilizando un dispositivo de llenado (33), en una quinta paso, el cuerpo hueco lleno cerrado en la parte inferior se cierra en la parte superior con un elemento de tapa (5) usando un dispositivo de engarce, en donde las pasos cuarta y quinta y preferiblemente también la tercera paso se llevan a cabo en un sistema de llenado que es adecuado para llenar y cerrar latas de aluminio conocidas.

23. El método de acuerdo con la reivindicación 22, caracterizado porque antes o después del segundo paso, se coloca una camisa tubular en el exterior sobre el cuerpo hueco cilíndrico, la camisa tubular se proyecta más allá del cuerpo hueco cilíndrico en ambos lados y se pliega en el interior del cuerpo hueco cilíndrico.

24. El método de acuerdo con la reivindicación 23, caracterizado porque la funda tubular está pegada o soldado a la capa de barrera (102).