

Reivindicaciones

1. Generador de fuerza Motriz por Gravedad **caracterizado** porque aprovecha esta fuerza de la naturaleza para crear torque en su Eje de Salida Final (1), disponiendo los contenedores de masa interiores (9) y contenedores de masa exteriores (8) sobre los apalancamientos de segundo orden (7), y Brazos Articulados internos (6) y Brazos Articulados externos (5) respectivamente, estos distribuidos uniformemente e intercalados entre si sobre la circunferencia de la rueda giratoria (3). Esta rueda cuenta con dos caminos dentados circulares que engranan mediante trinquetes con los brazos articulados internos (6) y brazos articulados externos (5).
2. Generador de fuerza Motriz por Gravedad **caracterizado** por alternar entre dos momentos el impulso continuo de la rueda giratoria (3), el primero es la caída libre de los contenedores de masa exterior (8), que transmiten su fuerza vertical descendente mediante sus respectivos apalancamientos de segundo orden (7), Brazos Articulados exteriores (5), que convierten el sentido de la fuerza a horizontal y engranan mediante trinquetes con la rueda giratoria (3), desde el camino circular dentados acoplado. El segundo momento que ocurre al mismo tiempo que el primer momento, que es la elevación de los contenedores de masa interior (9), por el accionamiento de sus respectivos polipastos (19), con energía mecánica que previamente se separó y resguardo del giro de la rueda giratoria (3).
3. Generador de fuerza Motriz por Gravedad de acuerdo a la reivindicación 2, **caracterizado** por los elementos necesarios para preparar el segundo momento de elevar y restaurar la energía potencial de los contenedores de masa que han caído, el engrane cónico distribuidor (4) unido a la rueda giratoria (3), que se articula con los piñones cónicos distribuidores (13) y la mitad de todos estos aparta parte del torque del giro de la rueda giratoria (3), mediante sus ejes transmisores (10) y estos a sus sistemas de recuperación de energía potencial, dentro de cada uno al girar y dar media revolución ascendente el cigüeñal (14), sube también el sistema biela-manivela (11) y el contenedor secundario (12), que representa energía potencial ejecutable a cinética.
4. Generador de fuerza Motriz por Gravedad de acuerdo a la reivindicación 2 y 3, **caracterizado** por la ejecución de la energía potencial el contenedor secundario (12) realizando el segundo momento de la alternancia. En su giro, el cigüeñal (14) permite la caída libre del contenedor secundario (12) junto con la biela (15) en

su parte superior, que tiene articulado el eje accionador de polipasto (16), descienden el accionador de polipasto (18) que acciona el polipasto (19), y todos bajan en línea vertical dentro de la pista en D (17).

5. Generador de fuerza Motriz por Gravedad de acuerdo a la Reivindicación 2, 3 y 4, **caracterizado** por el paso del segundo momento al primero para girar la rueda giratoria (3), que inicia con la desconexión física entre el eje accionador de polipasto (16) y el accionador de polipasto (18) luego de haber descendido juntos hasta el punto más bajo de la pista en D (17), se separan y por un lado el eje accionador de polipasto (16), sube recorriendo la media circunferencia de la pista en D (17), por otro lado también al tiempo, el accionador de polipasto (18), al dejar de ser accionado sube en línea recta, lo que significa que el polipasto (19) se desactiva y deja caer el contenedor de masa, ejecutando su energía potencial a cinética, la fuerza de caída es apalancada y dirigida a impulsar el giro de la rueda giratoria (3).