

REIVINDICACIONES

1. Un uso, para mejorar la resistencia mecánica de una composición hidráulica en función de una composición de cemento que comprende:

- de 20-64 % por peso de cemento hidráulico,
- más de 30 % y hasta 60 % por peso de arcilla activada,
- de 0-35 % por peso de piedra caliza,
- de 0-10 % por peso de sulfato de calcio,

las proporciones son con relación al peso seco de la composición de cemento, de 0.2-5.0 % por peso con relación al peso seco de la composición de cemento, de preferencia, de 0.2-1.0 % por peso con relación al peso seco de la composición de cemento, de al menos una mezcla que comprende al menos una sal de metal alcalino elegida a partir de formato de metal alcalino, sales de carbonato, cloruro, hidróxido, oxalato, tiocianato, silicato, sulfato o nitrato, o una mezcla de las mismas.

2. El uso, para mejorar la resistencia mecánica en 2 días de una composición hidráulica en función de una composición de cemento, por al menos 9 %, de preferencia, por al menos 15 %, de preferencia, por 20-45 %, de preferencia, por 25-35 % si se compara con la composición de cemento sin mezcla, la composición de cemento que comprende:

- de 20-64 % por peso de cemento hidráulico,
- de 5-60 % por peso de arcilla activada,
- de 0-35 % por peso de piedra caliza,
- de 0-10 % por peso de sulfato de calcio,

las proporciones son con relación al peso seco de la composición de cemento, de 0.2-5.0 % por peso con relación al peso seco de la composición de cemento, de preferencia, de 0.2-1.0 % por peso con relación al peso seco de la composición de cemento, de al menos una mezcla que comprende al menos una sal de metal alcalino elegida a partir de formato de metal alcalino, sales de carbonato, cloruro, hidróxido, oxalato, tiocianato, silicato, sulfato o nitrato, o una mezcla de las mismas.

3. Una composición mezclada de cemento que comprende:

- de 20-64 % por peso de cemento hidráulico,
- más de 30 % y hasta 60 % por peso de arcilla activada,
- de 0-35 % por peso de piedra caliza,
- de 0-10 % por peso de sulfato de calcio,

las proporciones son con relación al peso seco de la composición de cemento, y de 0.2-5.0 % por peso con relación al peso seco de la composición de cemento, de preferencia, de 0.2-1.0 % por peso con relación al peso seco de la composición de cemento de al menos una mezcla que comprende al menos una sal de metal alcalino elegida a partir de formato de metal alcalino, sales de carbonato, cloruro, hidróxido, oxalato, tiocianato, silicato, sulfato o nitrato, o una mezcla de las mismas.

4. Un método para mejorar la resistencia mecánica en 2 días de una composición hidráulica en función de una composición de cemento, por al menos 9 %, de preferencia, por al menos 15 %, de preferencia, por 20-45 %, de preferencia, por 25-35 %, si se compara con la composición de cemento sin mezcla, la

composición de cemento que comprende:

- de 20-64 % por peso de cemento hidráulico,
- de 5-60 % por peso de arcilla activada,
- de 0-35 % por peso de piedra caliza,
- de 0-10 % por peso de sulfato de calcio,

las proporciones son con relación al peso seco de la composición de cemento,

que comprende la adición a la composición hidráulica de 0.2-5.0 % por peso con relación al peso seco de la composición de cemento, de preferencia, de 0.2-1.0 % por peso con relación al peso seco de la composición de cemento, de al menos una mezcla que comprende al menos una sal de metal alcalino elegida a partir de formato de metal alcalino, sales de carbonato, cloruro, hidróxido, oxalato, tiocianato, silicato, sulfato o nitrato, o una mezcla de las mismas.

5. Una composición hidráulica que comprende:

- una composición de cemento que comprende:
 - de 20-64 % por peso de cemento hidráulico,
 - más de 30 % y hasta 60 % por peso de arcilla activada,
 - de 0-35 % por peso de piedra caliza,
 - de 0-10 % por peso de sulfato de calcio,

las proporciones son con relación al peso seco de la composición de cemento

- de 0.2-5.0 % por peso con relación al peso seco de la composición de cemento, de preferencia, de 0.2-1.0 % por peso con relación al peso seco de la composición de cemento, de al menos una mezcla que comprende al menos una sal de metal alcalino elegida a partir de formato de metal alcalino, sales de carbonato, cloruro, hidróxido, oxalato, tiocianato, silicato, sulfato o nitrato, o una mezcla de las mismas,

- al menos un agregado y
- de manera opcional, una o más adiciones de mineral.

6. El uso de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, en donde la mezcla es elegida de entre sales de sodio o potasio o litio, de preferencia, sales de sodio o potasio, de preferencia, formato, sales de carbonato, cloruro, hidróxido, oxalato, sulfato o nitrato, o una mezcla de las mismas.

7. El uso de acuerdo con la reivindicación 1, 2 o 6, en donde la composición hidráulica no comprende cloruro de calcio.

8. La composición de cemento de acuerdo con la reivindicación 3, en donde la mezcla es elegida de entre sales de sodio o potasio o litio, de preferencia, sales de sodio o potasio, de preferencia, formato, sales de carbonato, cloruro, hidróxido, oxalato, sulfato o nitrato, o una mezcla de las mismas.

9. La composición de acuerdo con la reivindicación 3 u 8, caracterizada porque no comprende cloruro de calcio.

10. El método de acuerdo con la reivindicación 4, en donde la mezcla es elegida de entre sales de sodio o potasio o litio, de preferencia, sales de sodio o potasio, de preferencia, formato, sales de carbonato, cloruro, hidróxido, oxalato, sulfato o nitrato, o una mezcla de las mismas.

11. El método de acuerdo con la reivindicación 4 o 10, caracterizado porque la composición hidráulica no comprende cloruro de calcio.

5 12. La composición hidráulica de acuerdo con la reivindicación 5, en donde la mezcla es elegida de entre sales de sodio o potasio o litio, de preferencia, sales de sodio o potasio, de preferencia, formato, sales de carbonato, cloruro, hidróxido, oxalato, sulfato o nitrato, o una mezcla de las mismas.

13. La composición hidráulica de acuerdo con la reivindicación 5 o 12, caracterizada porque no comprende cloruro de calcio.