

[0062] Se evaluaron las formulaciones A1-A10 según una o más de: viscosidad inicial, resistencia al esfuerzo cortante de la junta, viscosidad de Copa Zahn Nr. 5, contenido de VOC, y densidad. Los resultados se muestran en la Tabla 2 (unidades de medición como se estipula; “--” significa: no se midió).

Tabla 2

Muestra											
		A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	A10
Viscosidad inicial (Pa·s)		6,9	4,8	0,9	2,8	2,8	3,9	1,75	4	2,8	2,3
Resistencia al esfuerzo cortante de la junta (MPa)	2 hr	--	1,96	--	2,14	--	2,51	2,14	2,17	2,19	2,6
	16 hr	--	--	--	3,82	--	--	4,45	3,45	4,21	4,90
	72 hr	101 5	7,65	--	6,94	--	8,27	7,64	7,21	6,87	7,35
Viscosidad copa Zahn Nr. 5(seg)		--	--	--	17	--	22	17	--	24	--
Contenido de VOC (g/L)		--	--	--	367	--	--	--	--	--	--
Densidad (g/cm³)		--	--	--	0,921	--	--	0,923	--	--	--

Todas las muestras A1-A10 cumplen o exceden los requerimientos de ASTM D2564 para formulaciones de cemento solvente de densidad regular y media.

Ejemplo 2 – Formulaciones de densidad pesada

[0063] Las composiciones de cemento solvente se formaron a partir de los componentes listados en la siguiente Tabla 3, en las cantidades especificadas, que se expresan en términos de porcentaje en peso (“--” significan cero por ciento).

Tabla 3

Muestra				
	B1	B2	B3	B4
THF	25,0	25,0	27,0	25,0
MEK	8,5	8,5	--	9,5
CYH	25,0	25,0	25,0	25,0
ACE	25,0	25,0	31,5	25,0
PVC	14,0	14,0	14,0	13,0