

[Fig. 1]

		16030/AD2	16030/AK3 1%	16030/AK5 2%	16030/AK5 3%	16030/AK5 4%	16030/AK3 5%
	Materia prima (%)						
S	CITRATO DE SODIO	0,19%	0,20%	0,20%	0,20%	0,20%	0,20%
S	GOMA GELLAN	1,73%	1,78%	1,78%	1,78%	1,78%	1,78%
S	GELATINA BOVINA	3,86%	3,96%	3,96%	3,96%	3,96%	3,96%
S	SORBITOL	0,96%	0,99%	0,99%	0,99%	0,99%	0,99%
S	GLICERINA	0,96%	0,99%	0,99%	0,99%	0,99%	0,99%
S	DEXTRINA	10,60%	10,90%	10,90%	10,90%	10,90%	10,90%
S	COLORANTE TARTRAZINA	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%	0,01%
S	COLORANTE AZUL	0,05%	0,05%	0,05%	0,05%	0,05%	0,05%
F	TCM	57,51%	26,49%	26,49%	26,49%	26,49%	26,49%
F	ACEITE DE GIRASOL	0,00%	24,97%	24,97%	24,97%	24,97%	24,97%
F	MENTOL	17,47%	20,81%	20,81%	20,81%	20,81%	20,81%
F	COMPOSICIÓN AROMÁTICA	3,64%	5,83%	5,83%	5,83%	5,83%	5,83%
S	SÍLICE	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%
S	AGUA	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%	1,50%
	Total	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%	100,00%

[Fig. 2]

		16030/AD2	16030/AK3 1%	16030/AK5 2%	16030/AK5 3%	16030/AK5 4%	16030/AK3 5%
	Depósito Seco (%)	4	1	2	3	4	5
	Ratio (PVDC/TEC) %	100/0	90/10	90/10	90/10	90/10	90/10
	Materia seca de la preparación	20,0%	20,0%	20,0%	20,0%	20,0%	20,0%
SUSPENSIÓN DE PVDC		39,2%	35,3%	35,3%	35,3%	35,3%	35,3%
CITRATO DE TRIETILO			2,0%	2,0%	2,0%	2,0%	2,0%
AGUA		60,8%	62,7%	62,7%	62,7%	62,7%	62,7%
	Total	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%	100,0%